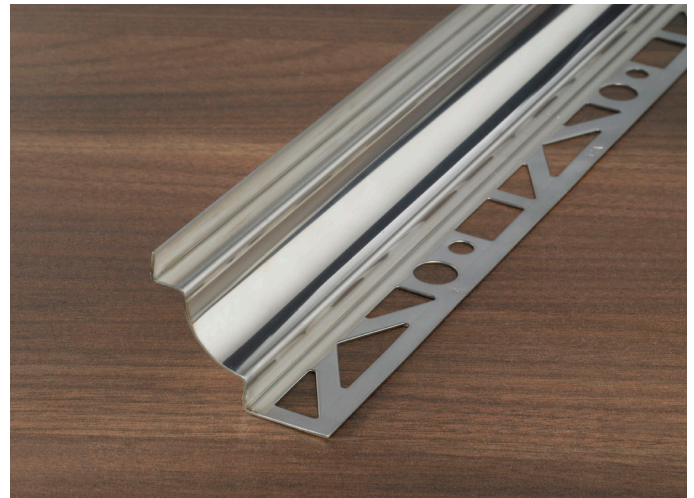
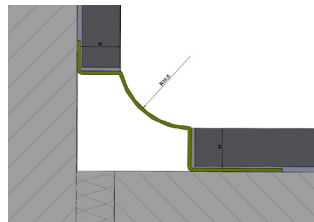


PROCOVEdouble Acier inox 1.4301 (V2A)

Profilé concave décoratif pour recevoir des revêtements carrelés sur les deux faces.



Domaines d'utilisation et d'application

Le profilé concave **PROCOVEdouble V2A** en inox est un profilé de décoration exigeant, en géométrie quart de cercle pour des exigences élevées dans des domaines sensibles. Le matériau de haute qualité inox, alliage 1.4301 (V2A), ainsi que la géométrie du profilé assurent une grande stabilité et protègent les bords de revêtement contre les effets mécaniques et les endommagements. Des transitions de forme parfaite sont ainsi créées sur des angles rentrants et sortants, complétées par des pièces pour angle.

La conception des profilés concaves **PROCOVEdouble V2A** est adaptée aux revêtements de telle manière que, avec une grande sécurité d'utilisation dans la pose, les contraintes se produisant dans domaines intérieurs puissent être absorbées de façon fiable et durable aussi pour des surfaces d'utilisation chimique moyenne.

Les domaines d'application typiques sont entre autres :

- transitions, finitions de revêtement dans des zones de coins en différents matériaux (par exemple carreaux, pierres naturelles et dalles de béton).
- Formations des angles propres et faciles à nettoyer dans le domaine des murs et sols pour des zones sensibles en matière d'hygiène, par exemple dans les hôpitaux, cuisines industrielles, salles blanches, locaux sanitaires et dans l'industrie agro-alimentaire.

Avantages du produit

Les profilés concaves **PROCOVEdouble V2A** sont faciles à poser. Ils améliorent l'image d'ensemble des surfaces finies par des surfaces visibles symétriques décoratives. Les profilés fabriqués en inox brillant ou brossé répondent aux exigences esthétiques et aux spécifications créatives des surfaces et composants avoisinants. Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

Les profilés concaves **PROCOVEdouble V2A** sont conçus pour absorber les sollicitations mécaniques (par exemple des coups ou des chocs) dans la zone arête des revêtements de sol et de murs et pour protéger les revêtements avoisinants. Le matériau de haute qualité inox, alliage 1.4301 (V2A) assure une grande stabilité et résistance contre toute influence mécanique et physique. L'application permet une exécution très esthétique, hygiénique et robuste qui durera longtemps.

Lors de l'utilisation, le faible coefficient de dilatation thermique se montre comme meilleure conception possible par rapport aux matériaux de pose et supports contenant du ciment, du calcaire ou du plâtre. Cet avantage s'applique également au matériau de revêtement, par exemple revêtements céramiques, pierres naturelles ou de béton, surtout dans les zones susceptibles d'avoir de grandes différences de température dans le revêtement (par exemple chauffages par le sol, surfaces exposées directement au soleil et autres)

PROCOVEdouble Acier inox 1.4301 (V2A)

Données techniques

Matériau inox	brillant	brossé
Alliage	1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)
Longueur [m]	2,50	2,50
Pour niveaux de revêtement [mm]	7 - 16	7 - 16
Côté visible [mm]	14,5	14,5

Forme de livraison

Profilés en partie avec feuille de protection individuelle. Packs ficelés aux extrémités, et en partie en plus au centre, avec de la feuille extensible.

10 profilés	1 pack
Numéro de tarif douanier inox	72224050

Vous trouverez les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

Produits complémentaires

PROCOVEdouble V2A
Pièce pour angle sortant 90°



PROCOVEdouble V2A
Pièce pour angle rentrant 90°



PROCOVEdouble V2A raccord



PROCOVEdouble V2A capuchons à gauche et à droite en métal moulé sous pression, surface imitation



Stockage et transport

Stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés. Protéger les profilés en feuilles du soleil et des rayonnements UV.

Environnement et traitement des déchets

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

Décomposition thermique

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.

Éviter une hausse brutale de température.

Pose

Travaux de préparation et planification du chantier

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose.

Utilisation

Sélectionner le profilé concave **PROCOVEdouble V2A** en fonction de l'épaisseur de revêtement prévue. Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts.

Avant l'installation, enlever les feuilles de protection existantes se trouvant sur le côté visible des profilés. Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner PROLINE. Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre.

PROCOVEdouble Acier inox 1.4301 (V2A)

Poser et orienter de manière égale le profilé concave **PROCOVEdouble V2A** avec le côté de support percé dans le matériau de pose venant d'être appliqué. Puis niveler avec la truelle sur toute la surface. Les matériaux de revêtement avoisinants situés au-dessus du côté de support doivent être adaptés et encastrés sur toute la surface. Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus du côté visible du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs. Les matériaux de pose et de jointoiment ne doivent pas sécher.

Ne pas utiliser des matériaux de pose et des pâtes à joints abrasifs.

Nettoyage

À l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon.

Éviter toute influence abrasive ou grattante.

Nettoyer si nécessaire les profilés avec des pâtes nettoyantes appropriées. Le cas échéant, utiliser des nettoyeurs contenant de l'alcool ou des produits de nettoyage ou des pâtes de polissage spécialement conçus pour l'inox.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site.

Dans les lieux où des substances chlorurées sont utilisées, nettoyer régulièrement les profilés aussi hors de l'eau stagnante pour éviter des concentrations.

Résistance chimique et physique

Détergents ou eau accidentelle : vérifier avant l'utilisation s'ils peuvent avoir une influence corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis. L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion.

Après que les adhésifs et pâtes à joints ont totalement durci, le profilé **PROCOVEdouble V2A** peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé. Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

PROCOVEdouble Acier inox 1.4301 (V2A)

Normes et ouvrages de référence

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants :

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince
- ATV DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB « Joints de jonction » (dernière version)
- Fiche technique ZDB « Revêtements soumis à des contraintes élevées » (dernière version)
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) www.edelstahl-rostoffrei.de, en particulier : Fiche technique 965 Nettoyage des aciers inoxydables.

Remarques importantes

- En liaison avec les profilés, utiliser de préférence de la silicone de réticulation neutre.
- Pour un jointoiment avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si on peut enlever sans résidus les substances de colle et les matériaux de jonction.
- Les particules de fer provenant des outils, des échafaudages, des moyens de transport etc. doivent être enlevées immédiatement. Des poussières de meulage, des copeaux et des projections de soudage provenant de travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- En raison des différents procédés de fabrication, des différences de couleur entre les profilés et les pièces pour angle ne peuvent pas être exclues. Elles sont soumises dans leur apparition aux coutumes en usage dans la profession.
- Les concentrations, recettes, températures et liaisons des substances actives sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance à la corrosion pour chaque cas.
- Les ions de chlorure contenus dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Éviter régulièrement ces sollicitations et les éliminer par un soigneux lavage. Pour une exposition de courte durée, une concentration de 250 mg/l ne doit pas être dépassée.
- Enlever complètement avant le montage les feuilles de protection existantes contre le rayonnement solaire et la lumière ultraviolette.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. L'exécution d'un contrat d'entreprise devant être effectué et l'établissement du bon fonctionnement des travaux de construction dépendent donc du respect la réglementation allemande VOB actuelle et des règles techniques généralement reconnues.

Nos informations ne dispensent pas le planificateur et le processeur responsables de l'obligation de vérifier par leurs propres moyens de contrôle les conditions d'objet et l'applicabilité des produits. En cas de doute, consulter des recommandations techniques pour l'utilisation ou procéder à des essais personnels. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées.

À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.