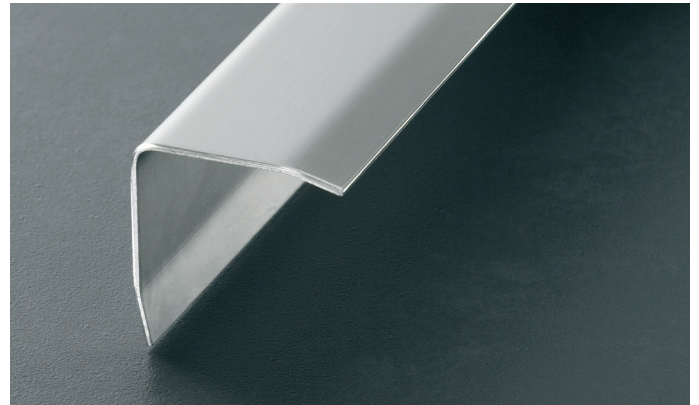
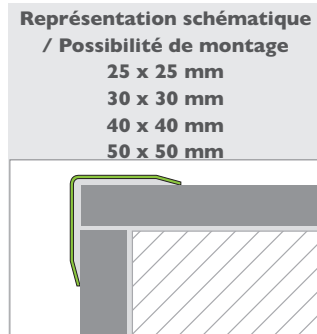


PROTECT Inox 1.4301 (V2A)

Profilés de protection d'angles, triple pliure



Domaines d'utilisation et d'application:

Les profilés de protection d'angles PROTECT en inox 1.4301 (V2A) Protègent les angles de cloisons et de murs carrelés ou crépis contre les chocs, l'abrasion et d'autres influences mécaniques.

Les profilés de protection d'angles sont collés verticalement, à la fin des travaux de pose ou de crépissage, sur des angles à 90°.

Les profilés de protection d'angles PROTECT, fabriqués dans un matériau de haute qualité, ont été développés principalement dans des domaines de production commerciale, tels que par exemple l'industrie des produits alimentaires et stimulants, les cuisines industrielles, les laboratoires, mais aussi pour les hôpitaux.

Avantages du produit:

Les profilés de protection d'angles PROTECT en inox sont faciles à poser. À la fin des travaux de pose, ces profilés sont collés dans les angles sur les murs terminés mais non recouverts d'apprêt.

Grâce à la triple pliure, les flancs de profilés s'intègrent très bien dans les supports environnants, même en cas de légères irrégularités dans la perpendicularité. Ceci garantit un nettoyage optimal et diminue le risque de blessures.

L'acier inox qui est robuste, la géométrie et les larges surfaces de couverture stabilisent les angles et protègent des coups et des chocs les surfaces de revêtement plus fragiles qui se trouvent en-dessous.

On a le choix entre une surface brillante et une surface polie.

Données techniques:

Matériau inox 1.4301 (V2A)	polissage fin	brillant
Épaisseurs du matériau [mm]	1	1
Largeurs visibles [mm]	25 x 25 / 30 x 30 / 40 x 40 / 50 x 50	
Longueurs [m]	2,0 / 2,5	2,5

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle

Forme de livraison:

Profilés avec feuille de protection individuelle. Paquets ficelés aux extrémités avec de la feuille extensible, emballés dans le carton de transport.

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 40
Numéro de tarif douanier inox	72224050

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

Produits complémentaires:

Proline Disque à tronçonner

Stockage et transport:

Stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés. Protéger les profilés en feuilles du soleil et des rayonnements UV.

PROTECT Inox 1.4301 (V2A)

Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux.
Respecter dans tous les cas les directives locales.

Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles. Éviter une hausse brutale de température.

Utilisation:

Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié ou préparé à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose (par exemple couche de fond).

Les profilés doivent être nettoyés avant la pose, sur leur côté intérieur devant être collé, pour enlever toute trace de graisse, de poussière, d'huile ou de toute substance étrangère et, le cas échéant, doivent subir une couche de fond en fonction du matériau de pose utilisé.

Il faut respecter les données du fabricant de matériau de pose. Pour protéger les surfaces avoisinantes, il est recommandé de les protéger soigneusement avec de l'adhésif avant d'appliquer les colles.

Montage:

Sélectionner les profilés de protection d'angles PROTECT en inox en fonction de leur taille prévue. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts. Avant l'installation, enlever les feuilles de protection se trouvant sur les côtés visibles des profilés. Raccourcir si nécessaire les profilés pour obtenir la longueur prévue.

Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner PROLINE. Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre.

Les colles choisies pour le collage, par exemple en polymère MS, PU à un ou deux composants ou des résines de réaction, doivent

pouvoir adhérer durablement à l'acier inox.

Débarrasser soigneusement le côté intérieur du profilé, avant d'appliquer les colles, des agents de séparation, (tels que par exemple la poussière, l'huile, la graisse) avec des détergents appropriés. Appliquer régulièrement et en suffisance, par pulvérisation ou enduction à la spatule, de la colle sur la face intérieure du profilé et ensuite tout de suite sur l'angle de mur prévu pour obtenir; en poussant et en pressant légèrement, un lit le plus plat possible sur toute la surface. Les flancs de profilés doivent se trouver le plus près possible et sur toute la surface des surfaces avoisinantes.

Ensuite, nettoyer l'excédent ou les restes de colle se trouvant sur les matériaux de revêtement avoisinants et les côtés visibles du profilé ou enlever les bandes adhésives de protection qui ont été placées auparavant.

Les colles choisies doivent être suffisamment résistantes pour tenir le profilé après la pose. Fixer si nécessaire avec des bandes collantes adéquates.

Nettoyage:

à l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon.

Éviter toute influence abrasive ou grattante.

Nettoyer si nécessaire les profilés avec des pâtes nettoyantes appropriées. Si nécessaire, utiliser des nettoyants ou des pâtes à polir contenant de l'alcool ou prévus spécialement pour l'acier inox.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site.

Dans les lieux où des substances chlorurées sont utilisées, nettoyer régulièrement les profilés aussi hors de l'eau stagnante pour éviter des concentrations.

Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits

PROTECT Inox 1.4301 (V2A)

utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.

L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion.

Après que les substances adhésives, les masses de jointoiment et les masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue.

Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé.

Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince.
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) www.edelstahl-rostoffrei.de, en particulier: Fiche technique MB 965 Nettoyages des aciers inoxydables.

Remarques importantes:

- En liaison avec les profilés, utiliser de préférence des silicones de réticulation neutre.
- Pour un jointoiment avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces des profilés et si on peut enlever les substances de collage et de jointoiment sans résidu.
- Les particules de fer provenant des outils, des échafaudages, des moyens de transport et d'autres choses semblables. Doivent immédiatement être enlevées. Des poussières de meulage, des copeaux et des projections de soudage provenant des travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- Les concentrations, recettes, températures sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés. La même chose est valable pour les liaisons entre les substances actives. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance à la corrosion dans chaque cas.
- Les ions de chlorure contenus dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Il faut régulièrement éviter ces contraintes et les éliminer par un soigneux lavage. Pour une exposition de courte durée, il ne faut pas dépasser une concentration de 250 mg/litre.
- Plus l'action de protection mécanique prévue est importante, plus la colle utilisée doit durcir et adhérer. Dans le cas de contraintes très importantes, il vaut mieux utiliser des résines de réaction adéquates.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.