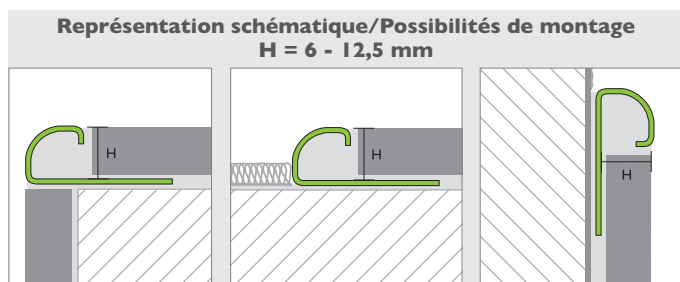


# PROROUND Inox 1.4301 (V2A) – 1.4404 (V4A)

## Profilés arrondis pour sols et murs



### Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé arrondi PROROUND en inox (V2A) est un profilé de décoration d'une esthétique exigeante en géométrie quart de cercle qui accentue visiblement les finitions de revêtement et les formations des angles dans des pièces de grand standing.

Le matériau de haute qualité inox 1.4301 (V2A) et la géométrie du profilé assurent une grande stabilité et protègent les bords de revêtement contre les effets mécaniques et les endommagements.

Des transitions de forme parfaite sont ainsi créées sur des angles rentrants et sortants, complétées par des pièces pour angle.

La conception des profilés arrondis PROROUND est adaptée aux revêtements de telle manière que, avec une grande sécurité d'utilisation dans la pose, les contraintes se produisant dans le domaine intérieur peuvent être absorbées de façon fiable et durable.

Les domaines d'application typiques sont entre autres:

- Transitions, finitions de revêtement et limitations pour différents matériaux (par exemple, carreaux, pierres naturelles et dalles de béton, stratifiés, tapis, revêtements, revêtements design, revêtements élastiques, etc.).
- Couverture supérieure impeccable et décorative d'arêtes de coupe pour les plinthes.
- Finition techniquement parfaite et création de bords par exemple pour parois de protection, plateaux, embrasures et marches.
- Profilés V2A brillants, brossés et polis brillants pour des domaines intérieurs, également pour une sollicitation chimique modérée
- Profilés V4A pour le domaine intérieur et extérieur et dans des piscines avec chloration faible ou sans chloration.

### Avantages du produit:

Les profilés arrondis PROROUND sont faciles à poser. Ils améliorent l'image d'ensemble des surfaces finies par des surfaces visibles décoratives. Les profilés fabriqués en inox brillant, brossé, poli brillant répondent aux exigences esthétiques et aux spécifications créatives des surfaces et composants avoisinants.

Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

Les profilés arrondis PROROUND sont conçus pour absorber les sollicitations mécaniques (par exemple des coups ou des chocs) dans la zone arête des revêtements de sol et de murs et pour protéger les revêtements avoisinants.

Les matériaux de haute qualité inox 1.4301 (V2A) et 1.4404 (V4A) assurent une stabilité et une résistance élevée contre toute influence mécanique et chimique. L'application permet une exécution très esthétique et robuste qui durera longtemps.

### Données techniques:

Matériau:	1.4301 (V2A)		1.4404 (V4A)	
inox	brillant	brossé poli	brillant brossé	naturel brillant
Longueur [m]	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00
Hauteurs [mm]	6 – 12,5	6 – 12,5	6 – 12,5	8 – 10

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle !

# PROROUND

Inox 1.4301 (V2A) – 1.4404 (V4A)

## Forme de livraison:

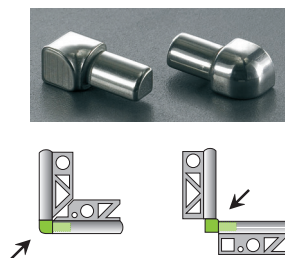
Paquets ficelés aux deux extrémités, parfois en plus avec de la feuille extensible au centre, emballés dans le carton de transport.

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 50 / 150
Numéro de tarif douanier inox72224050	

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

## Produits complémentaires:

Proline disque à tronçonner  
PROROUND pièces pour angle sortant  
et angle rentrant  
- inox massif,  
brillant et brossé  
- metal moulé sous pression  
avec surface brillante ou anodisé imitée.  
Pour plus de détails, d'affinages de surface  
et de coloris, voir la liste des prix actuelle



## Stockage et transport:

Stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés. Protéger les profilés en feuilles du soleil et des rayonnements UV.

## Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

## Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.  
Éviter une hausse brutale de température.

## Pose:

### Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose.

### Montage:

Sélectionner le profilé arrondi PROROUND en fonction de l'épaisseur prévue. Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts. Avant l'installation, enlever toute feuille de protection se trouvant sur les côtés visibles des profilés. Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner PROLINE.

Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre.

Avec une géométrie de profilé ouverte, il est recommandé de remplir au préalable la chambre de profilé sur les surfaces de murs à l'aide d'une bande de remblaiement adaptée en mousse de polyéthylène à cellules fermées ou, sur les surfaces de sol au cours du travail, avec un mortier colle sur lit mince durcissant de manière suffisamment résistante à la pression.

Poser et orienter de manière égale le profilé arrondi PROROUND avec le côté de support percé dans le matériau de pose venant d'être monté. Puis niveler avec la truelle sur toute la surface. Les matériaux de revêtement avoisinants situés au-dessus du côté de support doivent être adaptés et encastrés sur toute la surface.

Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus des côtés visibles du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs. Les matériaux de pose et de jointoiment ne doivent pas sécher.

Ne pas utiliser des matériaux de pose et des pâtes à joints abrasifs.

**PROROUND** Inox I.4301 (V2A) – I.4404 (V4A)**Nettoyage:**

A l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon. Éviter toute influence abrasive ou grattante.

Nettoyer si nécessaire les profilés avec des pâtes nettoyantes appropriées. Le cas échéant, utiliser des nettoyants contenant de l'alcool ou des produits de nettoyage ou des pâtes de polissage spécialement développés pour l'inox. Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site. Dans les lieux où des substances chlorurées sont utilisées, nettoyer régulièrement les profilés aussi hors de l'eau stagnante pour éviter des concentrations.

**Résistance chimique et physique:**

Détergents et eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore (par exemple contenus dans des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, eau de piscine chlorée, sel de déneigement, eau de saumure) des acides forts ou des alcalis.

L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion.

Il faut toujours enlever immédiatement le mortier et les pâtes à joints sur les côtés visibles, ou alors protéger les côtés visibles en les recouvrant avec de l'adhésif.

Après que les substances adhésives, les masses de jointure et les masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Le profilé n'est pas destiné à subir des contraintes imposées par des roues.

Éviter des influences abrasives ou des appareils ou activités qui endommagent les couches sur le profilé.

Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

**Normes et ouvrages de référence:**

*En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:*

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince.
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) [www.edelstahl-rostoffrei.de](http://www.edelstahl-rostoffrei.de), en particulier: Fiche technique 965 Nettoyage des aciers inoxydables.

**PROROUND** Inox 1.4301 (V2A) – 1.4404 (V4A)**Remarques importantes:**

- En relation avec les profilés, utiliser uniquement de la silicone de réticulation neutre .
- Pour un jointoiment avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si on peut enlever les substances de collage et les matériaux de jonction sans résidu.
- Les particules de fer provenant par exemple des outils, des échafaudages et des moyens de transport. Doivent immédiatement être enlevées. Des poussières de meulage, des copeaux et projections de soudage provenant de travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- Les concentrations, recettes, températures et liaisons des substances actives sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance à la corrosion pour chaque cas.
- En raison des différents procédés de fabrication, des différences de couleur ne peuvent être exclues entre les profilés et les pièces pour angle.
- Les ions de chlorure contenus dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Il faut régulièrement éviter ces contraintes et les éliminer par un soigneux lavage. Pour une exposition de courte durée, il ne faut pas dépasser une concentration de 250 mg par litre.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.