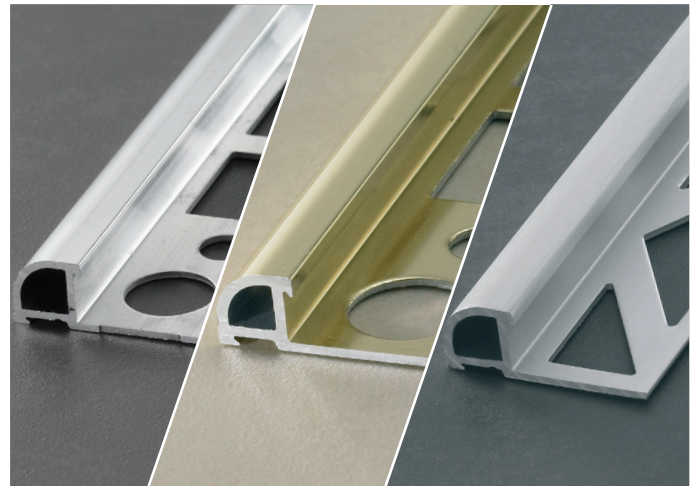
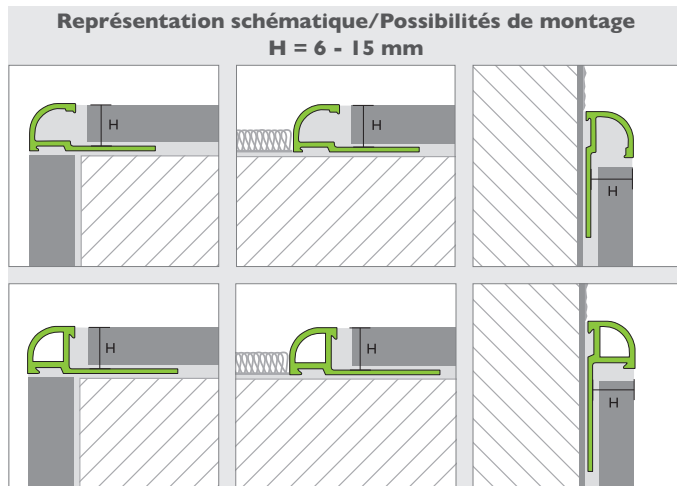


PROROUND Aluminium – laqué – anodisé – chromé

Profilés arrondis pour sols et murs



Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé arrondi PROROUND en aluminium est un profilé de décoration d'une esthétique exigeante en géométrie quart de cercle qui accentue visiblement les finitions de revêtement et les formations des angles dans des pièces de grand standing.

En même temps, il protège les bordures de revêtement contre des effets mécaniques et des endommagements causés par des chocs légers.

Des transitions de forme parfaite sont ainsi créées sur des angles rentrants et sortants, complétées par des pièces pour angle.

La conception des profilés arrondis PROROUND est adaptée aux revêtements de telle manière que, avec une grande sécurité d'utilisation dans la pose, les contraintes se produisant dans le domaine intérieur peuvent être absorbées de façon fiable et durable.

Les domaines d'application typiques sont entre autres:

- Transitions et finitions de revêtement pour différents matériaux (par exemple, carreaux, pierres naturelles et dalles de béton, boiseries, tapis et revêtements sur des murs ou revêtements sur murs autrement conçus).
- Couverture supérieure impeccable et décorative d'arêtes de coupe pour les plinthes.
- Finition techniquement parfaite et création de bords par exemple pour parois de protection, plateaux, embrasures et marches utilisées.

Avantages du produit:

Les profilés arrondis PROROUND sont faciles à poser. Ils améliorent l'image d'ensemble des surfaces finies par des surfaces visibles décoratives. Les profilés fabriqués en aluminium mat ou brillant anodisé et les profilés laqués de couleur répondent aux exigences esthétiques et aux spécifications créatives adaptées aux surfaces et composants avoisinants.

Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

Les profilés arrondis PROROUND sont conçus pour absorber les sollicitations mécaniques (par exemple des coups ou des chocs) dans la zone arête des revêtements de sol et de murs et pour protéger les revêtements avoisinants.

Le profilé est fabriqué en aluminium et, grâce à l'affinage de la surface anodisée ou chromée ou au revêtement en poudre, est en grande partie résistant contre des sollicitations lors d'une utilisation ultérieure des surfaces ainsi qu'en ce qui concerne la pose des revêtements de murs et de sol.

Données techniques:

Matériau aluminium	laqué	anodisé	chromé
Longueur [m]	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00
Hauteur [mm]	6 - 15	6 - 15	8 - 12,5

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle !

PROROUND Aluminium – laqué – anodisé – chromé

Forme de livraison:

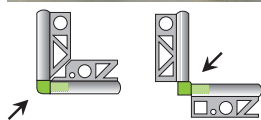
Aluminium - laqué et anodisé	Paquets ficelés complètement avec de la feuille extensible
Aluminium - chromé et anodisé brillant	Profilés mis sous feuille de protection individuelle, Paquets ficelés aux extrémités avec de la feuille extensible, chacun emballé dans le carton de transport.
10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 50 / 150
Numéro de tarif douanier Aluminium anodisé: 76061220	

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

Produits complémentaires:

PROROUND pièces pour angle sortant et angle rentrant

- Aluminium massif, anodisé ou chromé.
- Metal moulé sous pression avec surface adaptée limitée ou laqué de manière similaire.



Pour plus de détails, d'affinages de surface et de coloris, voir la liste des prix actuelle

Stockage et transport:

Stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés. Protéger les profilés en feuilles du soleil et des rayonnements UV.

Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles. Éviter une hausse brutale de température.

Pose:

Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose.

Montage:

Sélectionner le profilé arrondi PROROUND en fonction de l'épaisseur prévue. Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts.

Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Avant l'installation, enlever les feuilles de protection existantes se trouvant sur les côtés visibles des profilés.

Avec une géométrie de profilé ouverte, il est recommandé de remplir au préalable la chambre de profilé sur les surfaces de murs à l'aide d'une bande de remblaiement adaptée en mousse de polyéthylène à cellules fermées ou, sur les surfaces de sol au cours du travail, avec un mortier colle sur lit mince durcissant de manière suffisamment résistante à la pression.

Poser et orienter de manière égale le profilé arrondi PROROUND avec le côté de support percé dans le matériau de pose venant d'être monté. Puis niveler avec la truelle sur toute la surface. Les matériaux de revêtement avoisinants situés au-dessus du côté de support doivent être adaptés et encastrés sur toute la surface.

Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus des côtés visibles du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs. Les matériaux de pose et de jointoiment ne doivent pas sécher.

Ne pas utiliser des matériaux de pose et des pâtes à joints abrasifs.

PROROUND Aluminium – laqué – anodisé – chromé

Nettoyage:

A l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon. Éviter toute influence abrasive ou grattante. Si nécessaire, polir les profilés en aluminium naturel qui ont coulé avec des pâtes de nettoyage adéquates. Le cas échéant, utiliser des nettoyants contenant de l'alcool ou des détergents ou des pâtes de polissage spécialement développés pour des surfaces en chrome, l'Eloxal ou des revêtements. Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site.

Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.

Les profilés anodisés sont sensibles aux substances fortement alcalines. Les matériaux contenant du ciment ou du calcaire en contact avec de l'eau peuvent provoquer, en fonction de la solution et de la durée d'action, des modifications sur la surface.

Les profilés laqués sont sensibles aux substances contenant des solvants et aux acides et bases. Éviter tout contact.

Il faut toujours enlever immédiatement le mortier et les pâtes à joints sur les côtés visibles, ou alors protéger les côtés visibles en les recouvrant avec de l'adhésif.

Après que les substances adhésives, les masses de jointure et les masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Éviter des influences abrasives ou des appareils ou activités qui endommagent les couches sur le profilé. Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des

brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)

Remarques importantes:

- En relation avec les profilés, utiliser uniquement de la silicone de réticulation neutre.
- Pour un jointoiment avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si on peut enlever les substances de collage et des matériaux de jonction sans résidu.
- En raison des différents procédés de fabrication, des différences de couleur ne peuvent être exclues entre les profilés et les pièces pour angle.
- Elles sont soumises dans leur apparition aux coutumes en usage dans la profession.
- Protéger les feuilles de protection existantes contre le rayonnement solaire et la lumière ultraviolette et les enlever complètement avant l'installation. Veuillez ajouter:
- Les concentrations, recettes et températures sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés ainsi que les liaisons des substances actives. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance à la corrosion pour chaque cas.
- Les procédés de fabrication obligent à un certain jeu de couleurs entre chaque profilé et sont soumis dans leur apparition aux coutumes en usage dans la profession.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.