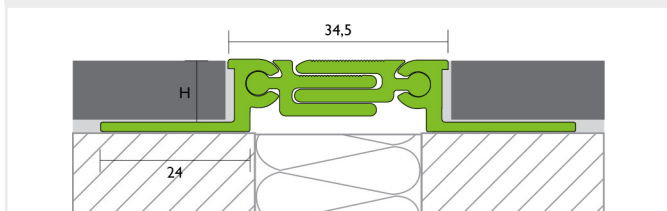


PROCONNEXmove

Aluminium anodisé

Profils de joints de structures

Représentation schématique / possibilités de pose H = 10 - 15 mm



Domaines d'utilisation et d'application :

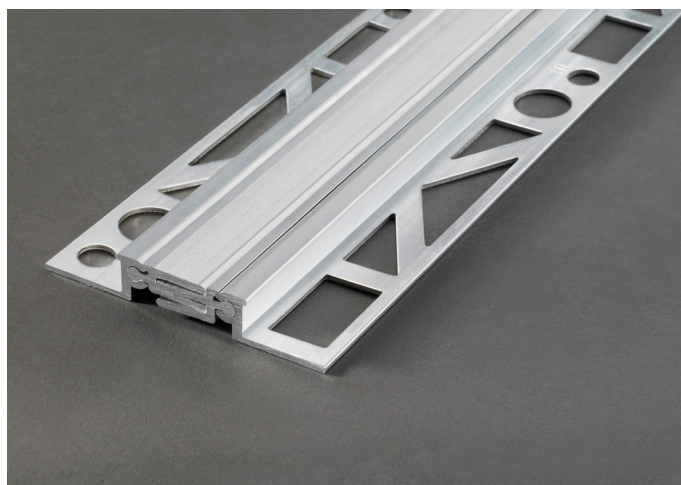
Le profilé de joint de structure **PROCONNEXmove** tout en aluminium massif est un profilé sans entretien, résistant à l'usure et durable pour la réalisation de joints de séparation de construction. Grâce à la conception ingénieuse de son profil, **PROCONNEXmove** permet une absorption de mouvement tridimensionnelle. Le profilé peut ainsi suivre les mouvements des revêtements respectifs. Les pièces centrales imbriquées entre-elles permettent d'assurer un déplacement d'ajustage maximal de 10 mm.

Les bords d'angle du profilé en aluminium plein anodisé protègent à gauche et à droite les arêtes limitrophes des revêtements adjacents contre les sollicitations mécaniques. Les ailes d'appui perforées s'ancrent respectivement sous les revêtements limitrophes, dans leur mortier de pose. **PROCONNEXmove** est conçu pour des ouvertures de joints du support d'une largeur maximale de 32 mm.

Le design du profilé de joint de structure **PROCONNEXmove** est accordé aux revêtements de telle sorte que les fonctions prévues et les sollicitations des surfaces de zones intérieures de bâtiments privés et professionnels (par ex. des surfaces de vente et de stockage dans le commerce de détail et de gros, aéroports, gares, parkings souterrains, ateliers, etc.) sont absorbées, et ce, même en cas de sollicitations chimiques modérées et avec une grande sécurité d'application en termes de pose.

Les sollicitations de roulement occasionnées par des véhicules sur pneus gonflés à l'air ou par des engins de manutention avec des pneus super-élastiques, en caoutchouc plein ou à bandages vulcanisés sont possibles.

Les domaines typiques d'utilisation dans les locaux intérieurs correspondent à ceux des groupes de résistance I à III, comme définis dans la fiche technique ZDB « Revêtements de sols céramiques subissant de fortes contraintes mécaniques », mais limités à des pressions de roues de 2 à 6 N/mm².



Avantages produit :

- Les profilés **PROCONNEXmove** sont simples à poser.
- Tout en aluminium massif anodisé
- Les profilés **PROCONNEXmove** offrent une grande sécurité contre le glissement
- Les surfaces apparentes exemptes d'interstices assurent une plus grande facilité de nettoyage et une réduction des accumulations d'encrassements
- Protection contre les influences mécaniques

Caractéristiques techniques :

Matériau	Aluminium anodisé
Longueur [m]	2,50
Hauteurs [mm]	10 / 12,5 / 15
Largeur apparente [mm]	34,5 - 44,5

Forme de livraison :

Paquets enroulés dans du film étirable.

5 profilés	1 paquet
Conditionnement	10 profilés
Position tarifaire aluminium	76061220

Pour plus d'informations au sujet des quantités livrées et des unités de conditionnement actuelles, nous vous prions de consulter la liste des prix, les feuilles de prix correspondantes, les fiches des nouveaux produits ou de vous renseigner auprès de votre revendeur spécialisé.

PROCONNEXmove

Aluminium anodisé

Stockage et transport :

Les produits doivent être transportés et stockés au sec, à l'abri du gel, des saletés ou d'autres substances étrangères. Ne soumettez pas les profilés à des charges et stockez-les de préférence couchés, à un endroit où ils sont protégés et ne risquent pas de se déformer.

Environnement et élimination :

Séparés des matières étrangères, les profilés peuvent être recyclés avec les métaux. Veuillez respecter les réglementations locales applicables.

Décomposition thermique :

Aucune décomposition en cas d'utilisation conforme. Éviter tout échauffement intense.

Pose / Mise en œuvre :

Travaux préparatoires / planification du chantier

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou à niveau, exempt d'agents de séparation et de solvants, et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose. Les ailes d'appui doivent toujours être positionnées sous un revêtement en dur, en carrelage ou en plaques.

Pose

Sélectionnez les profilés de joint de structure **PROCONNEXmove** en aluminium plein en fonction de l'épaisseur de revêtement prévue. Lors de la pose, veiller à ce que le bord supérieur du profilé soit toujours au même niveau ou plus bas que le bord adjacent du revêtement. Vérifier l'absence d'endommagements sur le profilé. Utilisez uniquement des profilés en parfait état. Utilisez des dispositifs de serrage, scies ou disques à tronçonner appropriés et portez un équipement de protection adéquat pour la coupe.

Poser uniformément et aligner correctement le profilé de joint de structure **PROCONNEXmove** avec les ailes d'appui perforées dans le produit de pose fraîchement appliqué. Enduire ensuite complètement les ailes d'appui. Les matériaux de revêtement surplombant les ailes d'appui doivent reposer à pleine surface sur le lit de produit de pose. Aucun mortier ne doit pénétrer dans le joint ouvert du support de pose.

Si l'ensemble de la surface présente des jointoyages, le joint adjacent au profilé peut être réalisé avec la même largeur que les autres joints, celle-ci ne devant néanmoins pas être inférieure à 2 mm. Le joint entre le revêtement et le profilé doit être entièrement rempli de mortier de jointoiment.

Nettoyez immédiatement tout résidu de mortier et de colle de la face apparente du profilé avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasif. Les produits utilisés pour la pose et les joints ne doivent en aucun cas sécher sur la surface apparente. N'utilisez pas de produits abrasifs pour la pose et pour les joints. Après la pose, nettoyez immédiatement les profilés pour enlever les substances alcalines comme les mortiers de collage et de jointoiment.

Le joint entre le revêtement et le profilé doit être entièrement rempli de mortier de jointoiment.

Nettoyage :

N'utilisez que des produits au pH neutre, qui ne contiennent pas d'agents tensioactifs abrasifs. Évitez toute sollicitation abrasive et grattante lors du nettoyage. Après le nettoyage, rincez toujours soigneusement les profilés avec de l'eau claire et propre.

Résistance chimique et physique :

En cas de contrainte chimique modérée, il convient de vérifier que les substances chimiques prévues et les composés qui en résultent ne sont pas corrosifs et qu'ils n'endommagent pas les matériaux des profilés. Cette remarque est aussi valable pour les détergents ainsi que pour leur dosage correct et leur utilisation pour le nettoyage d'entretien.

Les profilés en aluminium avec traitement de surface (revêtement, chromage ou anodisation) réagissent sensiblement aux substances alcalines et acides. En combinaison avec de l'eau ou de l'humidité, les produits à base de ciment génèrent des réactions alcalines qui, en fonction de la concentration et de la durée d'action, peuvent entraîner des endommagements de la couche de finition. Pour cette raison, il convient de nettoyer immédiatement les restes de colle et de produit de jointoiment sur les parties apparentes. Afin d'éviter la possibilité d'accumulation d'eau alcaline dans les cavités, le profilé doit être complètement noyé dans la couche de contact avec le carrelage.

PROCONNEXmove

Aluminium anodisé

Lorsque le processus de durcissement de la colle et du produit de jointolement est achevé, le profilé de joint de structure **PRO-CONNEXmove** peut être sollicité mécaniquement conformément à l'utilisation prévue.

Les effets abrasifs ainsi que les appareils et les activités pouvant endommager les couches superficielles du profilé doivent être évités.

Il faut vérifier que les appareils de nettoyage et leurs brosses ainsi que les produits à récurer n'ont pas un effet abrasif qui endommage le produit.

Normes et règles :

Outre les réglementations spécifiques, normes et les règles techniques généralement reconnues, nous vous conseillons également d'observer et de prendre en compte les réglementations suivantes :

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB « Joints de dilatation » (dernière version)
- Fiche technique ZDB « Revêtements soumis à des contraintes élevées » (dernière version)
- Ensemble de règles communément admises dans les domaines de l'artisanat et des techniques

Remarques importantes :

- Lors du jointolement avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si elles peuvent être enlevées sans résidu.
- Les concentrations, les formules, les températures et les liaisons des substances actives en présence sont régulièrement responsables de la résistance chimique/physique des profilés. Il est impossible de les décrire ici dans leur intégralité. La résistance à la corrosion doit de ce fait être vérifiée et clarifiée pour chaque cas individuel.
- Les films de protection des profilés doivent être protégés contre le rayonnement solaire et la lumière UV, et doivent être retirés complètement avant la pose.
- Le mortier et la colle doivent être nettoyés immédiatement.

L'ensemble des données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent aux réglementations allemandes et, si elles concordent, aux réglementations et normes de formation européennes en vigueur, indépendamment des éventuelles extensions ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations reposent sur nos expériences et sur des examens minutieux. L'énorme diversité des matériaux utilisés en combinaison ainsi que les différentes conditions des chantiers et des traitements ne peuvent cependant pas être examinés ou influencés séparément.

L'exécution d'un contrat d'entreprise en cours de validité et l'instauration d'une reconnaissance avérée du corps de métier dépendent donc du respect des règles actuelles de la VOB et des règles techniques généralement reconnues.

Nos indications ne déchargent pas le planificateur responsable, le contremaître et le poseur de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité les conditions d'objet et l'applicabilité du produit. En cas de doute, procédez à vos propres essais ou consultez des conseillers en technique d'application. Les directives de pose et de traitement des fabricants des revêtements ou des produits annexes doivent être respectées.

À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2018 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous les autres droits sont réservés.