

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Département carrelage – Avril 2018

Rénovation chez un concessionnaire automobile avec un système de nattes Proline

Adhérence fiable entre le carrelage et le support

La première tranche de construction a été achevée fin 2017 chez le concessionnaire Premium Mobile Kuntz GmbH à Gettorf. Un nouveau revêtement a été posé sur une surface de pierres reconstituées de près de 600 mètres carrés. Pour que le carrelage résiste parfaitement aux charges élevées relatives aux voitures Maserati, Alfa Romeo, etc., la natte d'armature et de désolidarisation PROSECUREfibretec 2.0 de Proline a été posée avant le carrelage.

Reposant sur une histoire de 40 ans, l'entreprise familiale Premium Mobile Kuntz à Gettorf près de Kiel compte parmi les plus anciens concessionnaires Jaguar en Allemagne. Cette histoire, qui a débuté avec la célèbre marque traditionnelle anglaise, s'est poursuivie quelques années plus tard avec les véhicules tout-terrain de Land Rover, puis avec les fameuses marques sportives italiennes, Alfa Romeo et Maserati. Les modèles actuels sont présentés de manière raffinée dans des salles d'exposition individuelles pour des clients potentiels.



Légende : PROSECURE fibretec 2.0 de PROLINE pour la rénovation du concessionnaire MASERATI près de Kiel

Étant donné que les constructeurs automobiles attachent une grande importance à une présentation homogène de la marque, les locaux d'exposition et commerciaux des conces-

sionnaires doivent répondre à des critères précis. Un de ces critères est le revêtement du sol, qu'il a fallu renouveler complètement au cours de la rénovation à Gettorf. « Ici, nous avons rénové deux surfaces de près de 300 mètres carrés chacune », explique le contremaître carreleur Frank-Dieter Giske. « Un hall d'exposition pour Maserati et un autre pour Alfa Romeo. »

Le propriétaire de la concession automobile avait contacté un artisan local avant la modernisation pour lui demander une offre pour le nouveau revêtement, y compris la structure conceptuelle. « Le problème fut que nous avons une marge de manœuvre assez étroite pour la hauteur de pose, c.-à-d. qu'il fallait effectuer la pose sur l'ancien sol en rhyolite, avec une épaisseur aussi faible que possible », souligne Frank-Dieter Giske.



Légende : Responsable commercial régional de PROLINE Sönke Ehlers et Contremaître carreleur Frank-Dieter Giske

Expérience de longue date avec des systèmes de nattes

« Étant donné que je travaille depuis de nombreuses années avec l'entreprise PROLINE, j'ai contacté le technicien d'application de PROLINE Sven Hundertmark qui est également contremaître carreleur, et je lui ai montré la situation in situ, chez le concessionnaire », explique Giske. « Nous avons ensuite établi ensemble un concept pour le sol à rénover. »

La solution prévoyait la conservation du sol existant, composé de plaques de pierres reconstituées en béton/rhyolite de format 30 x 30 centimètres. La rénovation s'est finalement déroulée en plusieurs étapes de travail. L'ancien revêtement était intact, mais inesthétique en raison de longues années d'utilisation. « Lors d'une pose classique de ce type de support sur un lit en mortier, on assiste en règle générale à une formation de microfissures », souligne Giske. Dans les zones où l'épaisseur des fissures était supérieure à 0,5 millimètre, nous avons installé transversalement aux fissures des crampons de raccordement ondulés dans le sol et ensuite, nous avons coulé de la résine dans les fissures, ce qui nous a permis de créer une liaison solide. « Pour ponter des fissures dont l'épaisseur ne dépasse pas 0,5 mm sans créer de décalage en hauteur, la natte PROSECUREfibretec 2.0 convient parfaitement. »



Lors de la prochaine étape de travail, le sol existant fut complètement poncé, avant l'application d'un primaire. Grâce à la qualité exceptionnelle de la natte PROSECUREfibretec 2.0, il fut possible de la dérouler de manière simple sur le sol et de la découper pour l'adapter aux contours. La natte fut ainsi posée en premier lieu sur l'ensemble de la surface. Lors de l'étape suivante qui consistait à appliquer un mortier-colle en couche mince de classe C2, les carreleurs ont rabattu partiellement les bandes individuelles et appliqué la colle avec une taloche dentée de 4 mm. Ils ont ensuite posé les nattes dans le lit de colle fraîche en veillant à réaliser une pose parallèle avec un écart de 3 à 5 mm. Pour assurer une forte adhérence, ils ont pressé fortement chaque bande sur le sol à l'aide d'un outil approprié. Ils ont réalisé finalement une transition sans lacunes entre les bandes individuelles en appliquant le joint auto-collant « PROBAND ».

Faibles hauteurs de construction d'environ 2 millimètres

« La nouvelle hauteur de construction correspondait ainsi à environ deux millimètres, ce qui permit de ne rien modifier au niveau des raccordements des portes », se réjouit Frank-Dieter Giske. « Nous avons ensuite pu poser le carrelage. » Les nouveaux carreaux ont été posés selon le procédé buttering-floating, qui consiste à appliquer la couche mince de mortier-colle sur le support ainsi que sur la face arrière des carreaux ou des plaques. « Étant donné que les carreaux étaient de grand format, les risques de formations de cavités sous les carreaux étaient nettement plus élevés que pour des petits formats avec, en conséquence, un risque de cisaillement du revêtement. » L'entreprise exécutante fut ainsi obligée d'appliquer la colle sélectionnée à pleine surface sur le support ainsi que sur les carreaux respectifs. « La natte PROSECUREfibretec 2.0 doit également toujours être collée à pleine surface, ce qui réduit fortement le risque d'endommagements pour le carreleur ! »

Selon Frank-Dieter Giske, le défi particulier à relever dans une concession automobile sont les surfaces vitrées périphériques. Celles-ci assurent notamment sur toute l'année la pénétration de la lumière naturelle, à savoir le rayonnement solaire, et ce, même en hiver. « Dans ce contexte, le hall n'est certes pratiquement pas chauffé, mais le rayonnement solaire sur le sol entraîne une très haute sollicitation thermique. À cela s'ajoutent les sollicitations causées par le stationnement et les déplacements fréquents des voitures. Ces changements permanents de charges sont parfaitement absorbés par la natte PROSECUREfibretec 2.0. »

PROSECURE fibretec 2.0 convient pour des forces de traction élevées

Les modifications de forme conséquentes aux fluctuations des températures peuvent entraîner la formation de fissures dans le support. En fonction de la taille de ces fissures, le système de sol peut subir des problèmes statiques, qui peuvent entraîner des endommagements du revêtement. Grâce à sa fonction d'armature, la natte PROSECURE fibretec 2.0 a un effet préventif contre de tels dommages en contrecarrant les élargissements des fissures pour des

forces de traction jusqu'à 13,8 kN. Le tissu de fibres de verre absorbe les tensions, les répartit uniformément au travers du tissu et empêche ainsi la formation de fissures dans le revêtement supérieur.

PROSECUREfibretec 2.0 de Proline est un système de nattes qui forme une couche d'accrochage laminaire pour tous les types de revêtements supérieurs, grâce à sa résistance élevée à la pression et à la traction par flexion. Ce système assure une solidarisation fiable avec le support, en particulier sur des supports mixtes comme, entre autres, lors de la rénovation de bâtiments existants/anciens. Il permet cependant aussi de réaliser des surfaces exigeantes du point de vue esthétique dans les nouvelles constructions avec un minimum de champs d'activités. Des joints autocollants, des tissus d'armature et de stabilisation ainsi que des bandes isolantes complètent le système.

Une surface de sol de près de 600 mètres carrés a été rénovée chez l'entreprise Premium Mobile Kuntz GmbH à Gettorf. Des carreaux de grand format en grès cérame (60 x 120 cm pour Maserati et 100 x 100 cm pour Alfa Romeo) embellissent à présent les halls d'exposition en créant une toute nouvelle ambiance pour les voitures de sport. Les joints de dilatation existants dans l'ancien revêtement ont été complètement repris dans le nouveau revêtement. Le travail complet fut exécuté en 14 jours ouvrables avec quatre employés.

Infoboîte

PROSECUREfibretec 2.0

- La résistance à l'arrachement de 1,2 N/mm² crée une adhérence extrême entre les couches, à savoir entre le support et le revêtement.
- La charge concentrée de 13,09 kN sur 4 cm² transfère de manière fiable les forces agissant par le haut dans le support et empêche la formation de fissures.
- Le pontage de fissures de 13,8 kN absorbe les tensions et pontent les fissures d'une largeur jusqu'à 0,5 mm
- La résistance à la flexion avec une flexion maximale de 1,8 mm sur 400 000 cycles (banc d'essai) compense les forces de déformation statiques et dynamiques dans les sens concave et convexe.
- L'épaisseur de matériau de 1,5 mm assure une faible hauteur de construction.

7909 caractères

À propos de Proline Systems

Trois collaborateurs et une grande vision : ainsi se résument les débuts de Proline en 1994. Aujourd'hui, plus de 20 ans plus tard, cette vision est depuis longtemps devenue réalité. Proline Systems a acquis une position de leader sur le marché allemand et a imposé sa réussite sur tous les continents. Plus de 60 salariés développent et commercialisent plus de 3 000 produits. Qu'il s'agisse de profilés pour carrelages, de profilés de sols, de sous-couches, de systèmes de drainage et d'étanchéité ou de systèmes de chauffage et de refroidissement, l'assortiment de Proline Systems comprend tout ce que désirent les clients innovants et exigeants. L'idée initiale était de développer des profilés pour carrelages de qualité supérieure, qui soient très élaborés et aboutis, tout en garantissant de parfaits résultats lors de la conception des murs et des sols et ce, tant du point de vue technique que visuel.

C'est la mise en œuvre de cette idée qui a permis à Proline Systems de s'imposer comme l'une des entreprises les plus innovantes du secteur. Aujourd'hui, Proline Systems fabrique des produits exceptionnels, mais son succès ne se limite pas à cela : tous nos produits peuvent parfaitement être combinés les uns aux autres, que ce soit sur le plan technique ou visuel, et se surpassent mutuellement à tous points de vue. Cela donne naissance à des possibilités tout à fait nouvelles, tout en facilitant la mise en œuvre. Proline Systems est en outre toujours reconnaissable à un vert soutenu et lumineux, une couleur qui symbolise les idées neuves et innovantes de notre entreprise, ainsi que la collaboration fluide que

nous entretenons avec nos partenaires. Quiconque travaille avec Proline Systems le constatera rapidement : l'artisanat vaut de l'or, et il est depuis longtemps teinté de vert. Le vert Proline.

Contact presse

Pour les questions de rédaction :

dasHolthaus GmbH
Agence crossmedia
Monsieur Jens O. Holthaus
Im Eichels 10
D-69469 Weinheim

Merci de nous adresser un exemplaire des éventuelles publications, à l'adresse mentionnée à gauche.

Tél. : +49 6201 87781-00
E-mail : presse@proline-systems.com
URL : www.dasHolthaus.de

Images :

Cliquez ici pour télécharger les images en qualité supérieure.