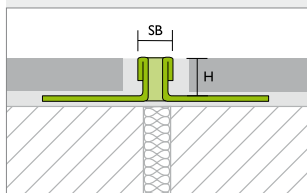


PROCONNEX

Inox 1.4301 (V2A) avec insert en silicone

Profilés sur lit mince

Représentation schématique
/ Possibilité de montage
SB = environ 10 mm
H = 3 – 15 mm



Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé sur lit mince PROCONNEX en inox est un profilé de jonction permettant de fabriquer des joints d'extension et de limitation très résistants et esthétiques pour la pose de revêtements en carrelage et en plaques en procédé à lit mince.

Les profilés sur lit mince PROCONNEX sont montés pour absorber des tensions horizontales.

L'espace de la jointure, d'une largeur d'environ 6 mm, scellé au moyen d'un silicone de haute qualité dont on peut choisir la couleur, absorbe les mouvements d'environ 25% de la largeur de remplissage.

Les bords profilés coudés et rabattus en inox protègent les bords situés à droite et à gauche contre les sollicitations mécaniques. Les côtés de support poinçonnés s'immobilisent sous les revêtements avoisinants dans leur mortier de pose. Le profilé est conçu pour des ouvertures de joint dans le support jusqu'à 10 mm de largeur.

La conception des profilés sur lit mince PROCONNEX est adaptée aux revêtements de telle manière que, en jouissant d'une grande sécurité d'utilisation dans la pose, les fonctions et contraintes prévues de surfaces dans le secteur résidentiel et le secteur commercial dans le domaine intérieur (par exemple des surfaces de vente et de stockage dans le commerce de gros et de détail, des garages souterrains, des ateliers, des cuisines industrielles etc.) peuvent être acceptées même avec des contraintes chimiques limitées.

Les contraintes de roulement causées par des roues munies de pneus ou des chariots de manutention équipés de pneus super-élastiques, en caoutchouc plein ou en Vulkolan sont possibles.

Les domaines d'application typiques dans des zones situées à l'intérieur correspondent aux groupes de résistance I et II comme définis dans la fiche technique ZDB «Revêtements céramiques

subissant de fortes contraintes mécaniques», mais sont définis pour des pressions de roues inférieures à 4 N/mm².

Avantages du produit:

Les profilés sur lit mince PROCONNEX en inox sont faciles à poser.

Les matériaux utilisés et leur conception permettent un bon fonctionnement et une élasticité très élevée pour l'absorption de mouvement prévue.

Le guidage latéral droit en profilés d'aluminium naturel et les nombreuses possibilités de remplissage de couleurs différentes satisfont, de par leur conception, à de hautes exigences esthétiques. Ils s'intègrent de manière harmonieuse dans les surfaces déjà posées.

Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

L'insert en silicone concave en surface empêche une aspiration sur les roues et prolonge ainsi les intervalles d'entretien possibles. L'insert en silicone peut être remplacé même après des années par découpage et nouveau jointolement.

Les profilés sur lit mince PROCONNEX sont construits pour minimiser les influences mécaniques (par exemple des coups, des chocs etc.) de manière durable et sûre dans la zone de joint des revêtements de sol.

Le matériau de remplissage de réticulation neutre S 110 de chez Otto-Chemie est très élastique et, selon la liste de matériaux de remplissage du TÜV de Rhénanie, «un matériau de construction particulièrement recommandable et peu polluant», et de même, ces LEED® sont conformes aux exigences du crédit QEI 4.1 Matériaux de collage et d'étanchéité.

Pour des revêtements commerciaux ou industriels particulièrement sollicités, les profilés peuvent être scellés avec Ottoseal S 34 qui est encore plus résistant.

PROCONNEX

Inox 1.4301 (V2A) avec insert en silicone

Données techniques:

Matériau	inox avec insert en silicone
Longueur [m]	2,50 (3,00 m à partir de 100 m sur demande)
Hauteurs [mm]	3 / 4,5 / 6 / 8 / 10 / 11 / 12,5 / 15 (autres hauteurs de profilés à partir de 100 m sur demande)
Largeur visible [mm]	environ 10
Coloris standard	Ottoseal S 110 gris béton * (Ottoseal S 34 gris sanitaire * à partir de 100 m sur demande)
Coloris spéciaux	coloris en fonction du choix de Ottoseal S 110 ou Ottoseal S 34 de chez Otto-Chemie * à partir de 100 m sur demande

Pour plus de détails voir la liste des prix actuelle

* produit d'étanchéité Ottoseal S 110 et S 34:

voir aussi les fiches techniques à www.otto-chemie.de

Forme de livraison:

Paquets ficelés aux extrémités avec de la feuille extensible (pour des tiges de 3 m, en plus au milieu), emballés dans le carton de transport.

5 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 40
Numéro de tarif douanier inox	72224050

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

Stockage et transport:

stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés.

Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères et de silicones peuvent être apportés au recyclage des métaux. Les profilés salis ou porteurs de silicones peuvent être mis avec les déchets résiduels ou industriels. Respecter dans tous les cas les directives locales. L'imprégnation soumise à une vulcanisation complète est très difficilement bio-dégradable.

Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.

Éviter une hausse brutale de température.

Pose:

Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose. Les côtés de support doivent toujours se trouver sous un revêtement dur, en carrelage ou en plaques solidement collé.

Montage:

Choisir les profilés sur lit mince PROCONNEX en inox en fonction de la solidité du revêtement prévue. Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts.

Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié.

Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner PROLINE. Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre.

Monter les profilés toujours de manière à ce qu'ils coïncident, bien centrés au-dessus des joints de limitation formés sur le support.

Poser et orienter de manière égale le profilé sur lit mince PROCONNEX avec le côté de support percé dans le matériau de pose venant d'être peigné. Ensuite, recouvrir sur toute la surface le côté de support avec une truelle. Les matériaux de revêtement avoisinants le côté de support doivent être traités de manière encastrée sur toute la surface.

Les carreaux adaptés au profilé doivent être larges d'au moins 10 cm, le cas échéant poser une armature de bande d'environ 20 cm de large en PROSECURE AS sur le côté de support dans la couche de mortier mince. Il ne doit pas arriver de mortier dans la zone de jointure du support de pose.

Dans le cas de jointure de profilés en croix, ne pas laisser dépasser le côté de support sur les têtes de profilé. Le cas échéant, fabriquer des coupes à onglet ou des évidements et remplir l'ouverture restante de manière élastique.

Les joints profilés peuvent être dissimulés, à la fin des travaux de jointoiement, avec le matériau d'étanchéité aux silicones Ottoseal S 110 S34 qui est de la même couleur.

Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le

PROCONNEX

Inox 1.4301 (V2A) avec insert en silicone

profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus des côtés visibles du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs.

Les matériaux de pose et de jointoiement ne doivent pas sécher. Il faut utiliser des pâtes de pose et des pâtes à joints non abrasives.

Nettoyage:

Avec beaucoup d'eau claire et du détergent non gras en vente dans le commerce.

Éviter toute influence abrasive ou grattante. Récupérer la totalité du détergent et de l'eau sale.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site.

Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.

L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion.

Après que les colles, masses de jointure et masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Ceci inclut des véhicules montés sur pneus et des chariots élévateurs électriques avec des pneus en caoutchouc plein, super-élastiques ou en Vulkalon. La sollicitation provoquée par des roues en acier a

un effet dommageable, le cas échéant corrosif.

Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé.

Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince.
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) www.edelstahl-rostfrei.de, en particulier: Fiche technique MB 965 Nettoyages des aciers inoxydables.

Remarques importantes:

- En liaison avec les profilés, utiliser de préférence des produits d'étanchéité et de remplissage de réticulation neutre, de préférence Ottoseal S 110 ou Otto-seal S34.
- Des surfaces fortement salies peuvent avoir une influence nocive sur la surface des profilés et détruire ou percer le matériau de remplissage. Il faut procéder à un nettoyage d'entretien régulier.
- L'utilisation de ces profilés n'induit pas une étanchéité dans le sens d'un scellement de joints ou selon la norme DIN 18195.

PROCONNEX Inox 1.4301 (V2A) avec insert en silicone**Remarques importantes:**

- Lors d'un jointoiement utilisant des résines de réaction, il faut vérifier préalablement si elles pourraient endommager les surfaces du profilé ou s'il est possible d'enlever sans résidu des colles et des matériaux de jonction.
- Les particules de fer provenant par exemple des outils, des échafaudages et des moyens de transport, doivent immédiatement être enlevées. Des poussières de meulage, des copeaux et des projections de soudage provenant de travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- Les concentrations, recettes, températures sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés, ainsi que les liaisons des substances actives. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance à la corrosion dans chaque cas.
- Les ions de chlorure contenus dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Il faut régulièrement éviter ces inconvénients ou les éliminer par un lavage conséquent. Pour une exposition de courte durée, il ne faut pas dépasser une concentration de 250 mg par litre.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.