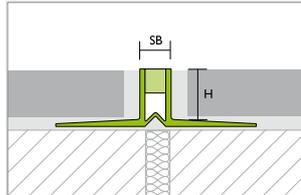


PROCONNEX Matière plastique dure/ matière plastique souple

Profilés sur lit mince

Représentation schématique
/ Possibilité de montage
H = 8 - 15 mm
SB = environ 5 et 8 mm



Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé sur lit mince PROCONNEX en matière plastique dure et souple est un profilé de jonction conçu pour la fabrication des joints de dilatation et de limitation d'une esthétique de haut niveau pour la pose des revêtements de carrelages et de dalles selon le procédé à lit mince dont les surfaces de revêtement ont terminé en grande partie leur modification de forme.

Les profilés sur lit mince PROCONNEX sont montés pour absorber des tensions horizontales.

Lors de la coextrusion, les angles fabriqués en PVC dur reçoivent un remplissage en PVC plus souple. Ceci permet l'absorption de mouvements horizontaux.

Les côtés de support poinçonnés s'immobilisent sous les revêtements avoisinants dans leur mortier de pose.

L'absorption de mouvement prévue ici correspond plutôt aux exigences faibles auxquelles on peut s'attendre sur ces constructions solides, robustes, suffisamment anciennes ou exemptes d'humidité.

La conception des profilés sur lit mince PROCONNEX est adaptée aux revêtements de telle manière que, en jouissant d'une grande sécurité d'utilisation dans la pose, les contraintes se produisant dans le secteur résidentiel peuvent être absorbées de façon fiable et durable.

Avantages du produit:

Les profilés sur lit mince PROCONNEX en matière plastique dure et souple sont faciles à poser.

Les matériaux utilisés et leur conception permettent une élasticité autorisant une absorption de mouvement.

Les profilés, fabriqués en gris foncé et en gris clair s'intègrent dans les surfaces posées.

Deux largeurs ayant des surfaces visibles de 5 et 8 mm sont disponibles. Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

Données techniques:

Matériau	PVC dur et souple coextrudé
Longueur [m]	2,50
Hauteurs [mm]	8,0 10,0 12,5 15,0
Largeur visible [mm]	5 8
Utilisation plage de température	+5°C jusqu'à +45°C
Coloris	gris clair, gris foncé

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle

PROCONNEX Matière plastique dure/ matière plastique souple

Forme de livraison:

Paquets ficelés aux extrémités, emballés dans le carton de transport.

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	40 tiges / 1 carton
Numéro de tarif douanier:	PVC: 39162000

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

Produits complémentaires:

Cisaille à onglets de PROLINE



Stockage et transport:

Stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés.

Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage de plastique.
Respecter dans tous les cas les directives locales

Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.
Éviter tout échauffement.. Ne pas brûler les profilés.

Utilisation:

Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose. Les côtés de support doivent toujours se trouver sous un revêtement dur, en carrelage ou en plaques solidement collé.

Montage:

Sélectionner le profilé à lit mince PROCONNEX en matière plastique dure et souple en fonction de l'épaisseur prévue du revêtement. Pour la pose, la bordure supérieure du profilé doit être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé ne présente pas de dommages et a une surface bien lisse; n'utiliser que des profilés intacts et réguliers.

Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié.

Monter les profilés toujours de manière à ce qu'ils coïncident, bien centrés au-dessus des joints de limitation formés sur le support.

Poser et orienter de manière égale le profilé sur lit mince PROCONNEX avec le côté de support percé dans le matériau de pose venant d'être peigné. Ensuite, recouvrir sur toute la surface le côté de support avec une truelle. Les matériaux de revêtement avoisinants le côté de support doivent être traités de manière encastrée sur toute la surface.

Les carreaux adaptés au profilé doivent être larges d'au moins 10 cm, le cas échéant poser une armature de bande d' environ 20 cm de large sur le côté de support dans la couche de mortier mince. Il ne doit pas arriver de mortier dans la zone de jointure du support de pose.

Dans le cas de jointure de profilés en croix, ne pas laisser dépasser le côté de support sur les têtes de profilé. Le cas échéant, créer des coupes à onglet ou des évidements.

Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus des côtés visibles du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs.

Les matériaux de pose et de jointoiment ne doivent pas

PROCONNEX Matière plastique dure/ matière plastique souple

sécher. Il faut utiliser des pâtes de pose et des pâtes à joints non abrasives.

Nettoyage:

à l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site.

Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Ne pas utiliser de chlorure de méthylène (DCM) ou de substances contenant des solvants sur le profilé.

Le PVC a tendance, s'il est soumis à un constant ensoleillement, à former des différences de couleur ou à se rétrécir.

Le PVC est résistant aux acides dilués et bases telles que l'eau chlorée. Le matériau est résistant aux champignons et aux bactéries.

Après que les colles, masses de jointure et masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé.

Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)

Remarques importantes:

- Lors du jointoiment avec des mortiers de joint fortement pigmentés, nettoyer immédiatement afin d'éviter des changements de couleur.
- Les pâtes à joints à base de ciment ne forment pas d'adhésion par rapport aux surfaces en PVC. Des ruptures de jointure sont ainsi possibles près des raccordements au profilé.
- Pour un jointoiment avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si on peut enlever sans résidus les substances de colle et les matériaux de jonction.
- En raison des largeurs relativement faibles de la zone de déplacement, seule une absorption de mouvement faible des profilés est possible en conséquence, ceci doit être pris en considération en fonction des exigences de chaque situation.
- La température au moment de l'installation doit correspondre à la température régnant lors de l'utilisation ultérieure. Laisser s'acclimater les profilés avant de les poser.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.