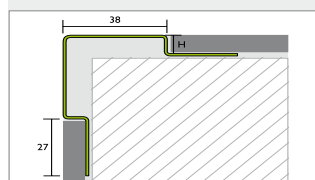


PROTECT Acier inoxydable I.430I (V2A)

Profilé de protection d'angles pour intégration au carrelage

Représentation schématique / Possibilité de pose

H = 8 - 12,5 mm



Domaines d'utilisation et d'application :

Intégré au carrelage par une pose à fleur, le profilé de protection d'angles PROTECT en acier inoxydable I.430I (V2A) protège les angles extérieurs des surfaces de murs carrelées contre les effets de chocs, de frottements et d'autres sollicitations mécaniques.

Le collage du profilé sur le support permet d'obtenir une protection d'angle extrêmement robuste.

Les profilés sont prévus pour des revêtements d'une épaisseur de 8 mm à 12,5 mm.

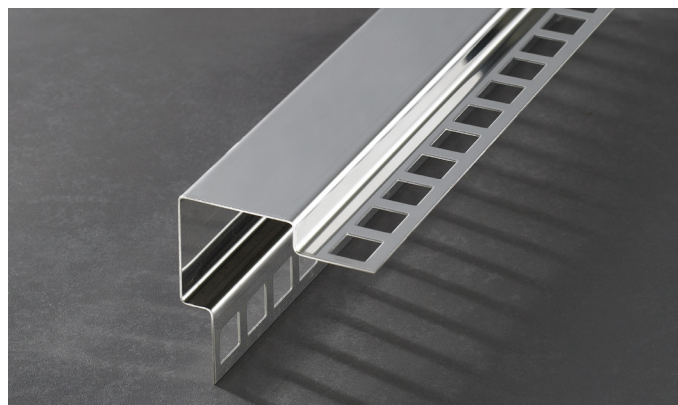
En matériau de haute qualité, les profilés de protection d'angles PROTECT à intégrer au carrelage ont été spécialement développés pour l'application dans des domaines professionnels de production comme, entre autres, dans l'industrie agroalimentaire et des boissons, les grandes cuisines et les cuisines industrielles, les laboratoires, les hôpitaux et les secteurs similaires.

Avantages produit :

Les profilés de protection d'angles en acier inoxydable pour intégration au carrelage sont simples à poser.

Leur géométrie et le type de pose permettent de les appliquer pour différentes épaisseurs de revêtements, sans arêtes ni parties de profilé saillantes. Ils sont ainsi faciles à nettoyer et permettent d'exclure les risques de blessures par l'absence de parties métalliques saillantes. Les faibles irrégularités de perpendicularité du support peuvent être compensées facilement.

La combinaison de l'acier inoxydable robuste, de la géométrie, des grandes surfaces de recouvrement et de la liaison par mortier et éventuellement mécanique au support porteur représente une excellente protection contre les chocs et les impacts, sans affecter directement les revêtements limitrophes. Cette protection permet ainsi de respecter durablement et soigneusement les impératifs hygiéniques et d'éviter les blessures.



Les profilés sont disponibles en finition brillante et en finition brossée.

Caractéristiques techniques :

Matériau acier inoxydable I.430I (V2A)	brillant	brossé
Épaisseurs du matériau [mm]	0,8	0,8
Largeur apparente [mm]	38 x 38	38 x 38
Hauteurs [mm]	8 / 10 / 11 / 12,5	8 / 10 / 11 / 12,5
Longueurs [m]	2,5	2,5

Pour les détails, consulter la liste de prix actuelle

Forme de livraison :

Profilés emballés séparément dans un film de protection, paquets avec extrémités enroulées dans du film étirable, emballés dans des cartons de transport.

5 profilés	1 paquet
Conditionnement	Barres 10 / 40
Position tarifaire de l'acier inoxydable :	72224050

Pour plus d'informations au sujet des quantités livrées et des unités de conditionnement actuelles, nous vous prions de consulter la liste des prix, les feuilles de prix correspondantes ou les fiches des nouveaux produits, ou de vous renseigner auprès de votre revendeur spécialisé.

Produits complémentaires :

Disque à tronçonner Proline

Stockage et transport :

Pendant le stockage et le transport, les produits doivent être protégés contre l'humidité, l'encrassement, les chocs, les abrasions et contre les autres substances et corps étrangers.

Pour éviter tout risque de déformation, les profilés ne doivent pas être soumis à des charges et doivent être stockés de préférence en position couchée.

Les profilés pelliculés doivent être protégés contre le rayonnement solaire / UV.

PROTECT

Acier inoxydable I.430I (V2A)

Élimination :

Séparés des matières étrangères, les profilés peuvent être recyclés avec les métaux.

Veuillez respecter les réglementations locales applicables

Décomposition thermique :

Aucune décomposition en cas d'utilisation conforme. Éviter tout échauffement intense.

Mise en œuvre :

Travaux préparatoires :

Le support de pose et de montage doit être ferme, sec, plan, droit, aligné, orthogonal, exempt d'agents de séparation et de solvants, et approprié et préparé (par ex. avec un apprêt) pour l'utilisation des matériaux prévus pour la pose.

Avant l'application des profilés, les parties intérieures à coller doivent être nettoyées pour éliminer les traces de graisse, de poussières, d'huile ou d'autres substances étrangères, et doivent éventuellement être traitées avec un apprêt en fonction du produit de pose utilisé.

Les instructions et indications des fabricants des produits de pose doivent être observées.

Pose :

Sélectionnez les profilés de protection d'angles en acier inoxydable pour intégration au carrelage en fonction de l'épaisseur du revêtement prévu. Vérifiez l'absence d'endommagements sur les profilés – utiliser uniquement des profilés intacts.

Coupez les profilés à longueur, si nécessaire. Utilisez des dispositifs de serrage, scies ou disques à tronçonner appropriés et portez un équipement de protection adéquat pour la coupe. Ébavurez les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utilisez des disques à tronçonner PROLINE pour la coupe. Les outils qui ont déjà servis pour d'autres métaux ne peuvent plus être utilisés pour des aciers inoxydables. Les outils de coupe doivent être exempts de fer, chlore et de soufre.

Les profilés doivent être posés de sorte qu'ils soient à fleur ou légèrement plus bas que la surface finale du revêtement ultérieur. Posez uniformément et alignez correctement le profilé de protection d'angles PROTECT avec les ailes d'appui perforées dans le produit de pose fraîchement appliqué. Enduire ensuite complètement les ailes d'appui.

Pour obtenir une structure particulièrement robuste, sans parties creuses, la partie arrière des profilés peut en supplément être comblée avec du mortier. Employez à cet effet un mortier

approprié, qui a un faible retrait et qui devient ferme après le durcissement.

Selon le type de mortier et l'écart au support, il est possible de remplir ou d'introduire partiellement ou entièrement le mortier derrière le profilé par les côtés. La consistance des mortiers sélectionnés doit être suffisamment stable pour que le mortier ne glisse pas lors de son application.

Il convient en tout cas d'introduire du mortier sous les flancs du profilé après la pose, pour qu'ils forment une liaison solidaire fiable au support.

Nettoyer ensuite les parties apparentes du profilé pour enlever les restes de mortier excédentaire. Enlever le film de protection des parties apparentes des profilés après l'achèvement de la pose. Si l'ensemble de la surface présente des jointoyages, le joint adjacent au profilé peut être réalisé avec la même largeur que les autres joints, celle-ci ne devant néanmoins pas être inférieure à 2 mm. Le joint entre le revêtement et le profilé doit être entièrement rempli de mortier de jointoiement.

Les matériaux de revêtement surplombant les ailes d'appui doivent reposer à pleine surface sur le lit de produit de pose.

Nettoyez immédiatement tout résidu de mortier et de colle de la face apparente du profilé avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasif.

Les produits utilisés pour la pose et les joints ne doivent en aucun cas sécher sur la surface apparente. N'utilisez pas de produits abrasifs pour la pose et pour les joints.

Nettoyage :

Utilisez de l'eau propre, des nettoyeurs de pH neutre, une éponge ou un chiffon.

Évitez tout effet abrasif et grattant.

Nettoyez les profilés avec une pâte de nettoyage appropriée, si nécessaire. Utilisez éventuellement des nettoyeurs à base d'alcool ou encore des détergents ou pâtes de polissage spécialement adaptés pour l'acier inoxydable.

Effectuer régulièrement un nettoyage d'entretien en fonction des circonstances locales.

Si les profilés sont utilisés dans des endroits, où l'on utilise des substances chlorurées, nettoyez-les régulièrement, également hors de l'eau stagnante, pour empêcher les augmentations de concentration.

PROTECT Acier inoxydable I.430I (V2A)**Résistance chimique et physique :**

Vérifiez avant l'application les produits de nettoyage ou les eaux en présence pour déterminer s'ils ont un effet corrosif ou néfaste sur les profilés. Cela s'applique aussi à leur dosage correct lors de l'utilisation. N'utilisez en aucun cas des produits salins ou contenant de l'acide fluorhydrique. Évitez le contact avec des substances contenant des ions chlorure (par ex. partiellement présents dans les nettoyeurs de voile de ciment, le sel de dégel, l'eau de piscine chlorée, l'eau saline), des acides forts ou des alcalis.

L'acier inoxydable réagit avec l'oxygène de l'air en formant une couche protectrice. Si celle-ci est endommagée par un acier normal, par du fer ou encore par des étincelles provoquées par des travaux de soudage ou de fraisage, les endroits concernés peuvent être attaqués par la corrosion.

Lorsque le processus de durcissement des produits de collage et de jointoiment est achevé, le profilé peut être sollicité mécaniquement conformément à l'utilisation prévue.

Les effets abrasifs ainsi que les appareils et les activités pouvant endommager les couches superficielles du profilé doivent toujours être évités.

Avant d'utiliser des appareils de nettoyage, vérifiez toujours que leurs brosses ainsi que les produits à récurer n'ont pas d'effet abrasif qui puisse endommager le produit.

Normes et règles :

Outre les réglementations spécifiques, normes et les règles techniques généralement reconnues, nous vous conseillons également d'observer et de prendre en compte les réglementations suivantes :

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince.
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Centre d'information sur l'acier inoxydable www.edelstahl-rostoffrei.de, notamment :
MB 965 Nettoyage des aciers inoxydables.

L'ensemble des données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent aux réglementations allemandes et, si elles concordent, aux réglementations et normes de formation européennes en vigueur, indépendamment des éventuelles extensions ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations reposent sur nos expériences et sur des examens minutieux. L'énorme diversité des matériaux utilisés en combinaison ainsi que les différentes conditions des chantiers et des traitements ne peuvent cependant pas être examinés ou influencés séparément. La qualité et la conformité fonctionnelle de votre travail dépendent de ce fait de votre suivi professionnel de chantier et de l'utilisation du produit. En cas de doute, procédez à vos propres essais ou consultez des conseillers en technique d'application. Les directives de pose et de mise en œuvre des fabricants des revêtements ou des produits annexes ou limitrophes doivent être observées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2018 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous les autres droits sont réservés.

Remarques importantes :

- Utiliser un mastic silicone neutre avec les profilés.
- Lors du jointoiment avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si elles peuvent être enlevées sans résidu.
- Les particules de fer provenant d'outils, d'échafaudages, de moyens de transport et de moyens similaires doivent être éliminées immédiatement. Les poussières de polissage, les copeaux et les projections de soudure occasionnés par des travaux avec de l'acier de construction peuvent provoquer des corrosions.
- Les concentrations, les formules, les températures et les liaisons des substances actives en présence sont régulièrement responsables de la résistance chimique/physique des profilés. Il est impossible de les décrire ici dans leur intégralité. La résistance à la corrosion doit de ce fait être vérifiée et clarifiée pour chaque cas individuel
- Les ions chlorure contenus dans les liquides, les condensats et les substances chimiques sont corrosifs. Ces contraintes doivent être évitées, ou éliminées grâce à un nettoyage minutieux. En cas de brève sollicitation, il convient de ne jamais dépasser une concentration de 250 mg/l.
- Le niveau de protection mécanique souhaité est directement lié au niveau de dureté finale et d'adhérence du produit de collage. En cas de sollicitations élevées, il convient d'utiliser de préférence des résines de réaction.

PROTECT

Acier inoxydable 1.4301 (V2A)

Texte d'appel d'offres « Descriptif des prestations pour position individuelle » pour PROTECT profilé de protection d'angles pour intégration au carrelage, en acier inoxydable 1.4301 (V2A)

Quantité	Unité	Descriptif des prestations
.....	ml	PROTECT profilé de protection d'angles pour intégration au carrelage, en acier inoxydable 1.4301 (V2A)
.....	pièces	PROTECT profilé de protection d'angles pour intégration au carrelage, en acier inoxydable 1.4301 (V2A)

Livrer et poser des profilés de protection d'angles en acier inoxydable plié 1.4301 (V2A), pose au niveau des angles à 90°, pose à fleur avec le carrelage, pour la protection des revêtements du mur dans la zone des angles, conformément au plan et/ou aux instructions de la direction des travaux. Pose dans les règles de l'art sous le respect des instructions et informations du fabricant.

- ☐ Avec remplissage de mortier de la partie arrière des profilés
- ☐ Sans remplissage de mortier de la partie arrière des profilés

Article. : PROTECT profilé de protection d'angles
☐ Acier inoxydable 1.4301- brillant, épaisseur du matériau 0,8 mm
☐ Acier inoxydable 1.4301- brossé, épaisseur du matériau 0,8 mm

Avec une hauteur de :

- ☐ 8 mm
- ☐ 10 mm
- ☐ 11 mm
- ☐ 12,5 mm

Fabricant : Proline Systems GmbH

Réf. :
 Matériau : €/m/pce
 Main d'œuvre : €/m/pce
 Prix unitaire : €/m/pce Prix total : _____,____€