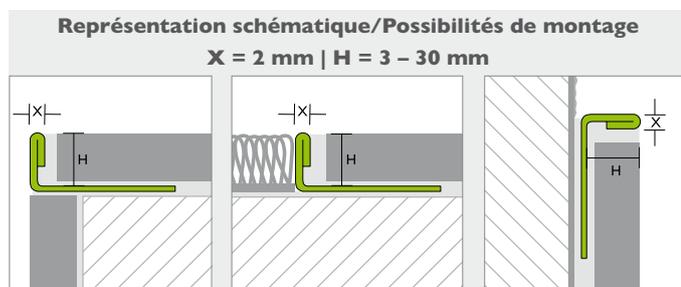


# PROFLOOR

Inox 1.4301 (V2A) brillant – brossé  
Inox 1.4404 (V4A) naturel brillant

## Profilés de finition chant droit pour sols et murs



### Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé de finition chant droit PROFLOOR en inox est la finition de revêtement décorative et techniquement logique pour les revêtements de sol tels que la céramique, les pierres naturelles, le parquet, le stratifié, le tapis et autres revêtements de sol. Le profilé de finition chant droit protège les bords extérieurs et sert de transition harmonieuse vers les différents types de revêtement pour murs et sols.

La conception des profilés de finition chant droit PROFLOOR est adaptée aux revêtements de telle manière que, en jouissant d'une grande sécurité d'utilisation dans la pose, les contraintes se produisant dans le domaine intérieur peuvent être absorbées de façon fiable et durable.

Les domaines d'application typiques sont entre autres:

- Transitions, finitions de revêtement et limitations pour des différents matériaux (par exemple, carreaux, pierres naturelles et de béton, stratifiés, planchers, tapis, revêtements, revêtements design, revêtements élastiques, etc...)
- Protection de bord sur les joints de dilatation.
- Couverture propre et décorative des arêtes de coupe pour céramique, pierres naturelles ou bois, par exemple pour plinthes.
- Finition techniquement parfaite et création de bords par exemple pour parois de protection, plateaux, embrasures et marches.
- Profilés V2A brillants: pour des domaines intérieurs, également pour une charge chimique modérée.
- Profilés V4A pour le domaine intérieur et extérieur et dans des piscines avec chloration faible ou sans chloration .

### Avantages du produit:

Les profilés de finition chant droit PROFLOOR sont faciles à poser. Ils protègent les bords et améliorent l'image d'ensemble des surfaces finies. Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

Le matériau de haute qualité en inox 1.4301 (V2A) et 1.4404 (V4A) et la géométrie réalisée assurent une stabilité et une résistance élevée contre toute influence mécanique et chimique. L'application permet une exécution très esthétique et robuste de longue vie.

Le profilé de finition chant droit PROFLOOR en inox est conçu pour absorber les sollicitations mécaniques (par exemple des coups ou des chocs) dans la zone arête des revêtements de sol et de murs et pour protéger les revêtements avoisinants. Lors de l'utilisation, le faible coefficient de dilatation thermique se montre comme meilleure conception possible par rapport aux matériaux de pose et supports contenant du ciment, du calcaire ou du plâtre. Cet avantage s'applique également au matériau de revêtement, par exemple revêtements céramiques, pierres naturelles ou de béton, surtout dans les zones susceptibles d'avoir de grandes différences de température dans le revêtement (par exemple chauffages par le fond, domaines extérieurs)

### Données techniques:

Matériau inox	brillant	brossé	naturel brillant
	1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)	1.4404 (V4A)
Longueurs [m]	1,00 / 2,50 / 3,00	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00
Hauteurs [mm]	3 – 30	6 – 15	6 – 12,5

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle

# PROFLOOR

Inox I.430I (V2A) brillant – brossé  
Inox I.4404 (V4A) naturel brillant

## Forme de livraison:

Paquets ficelés aux deux extrémités, parfois en plus avec de la feuille extensible, emballés dans le carton de transport.

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 50 / 150
Numéro de tarif douanier inox	72224050

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

## Produits complémentaires:

PROLINE disque à tronçonner  
PROCURVE pour la formation  
des courbures dans le revêtement



## Stockage et transport:

stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés.

## Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

## Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles. Éviter une hausse brutale de température.

## Utilisation:

### Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose.

## Montage:

Sélectionner le profilé de finition chant droit PROFLOOR en fonction de l'épaisseur prévue. Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts.

Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner PROLINE. Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre. Poser et orienter de manière égale le profilé de finition chant droit PROFLOOR avec le côté de support percé dans le matériau de pose venant d'être monté.

Puis niveler avec la truelle sur toute la surface. Les matériaux de revêtement avoisinants situés au-dessus du côté de support doivent être adaptés et encastrés sur toute la surface.

Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. Remplir la jointure entre le revêtement et le profilé complètement avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus des côtés visibles du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs. Les matériaux de pose et de jointoiment ne doivent pas sécher. Ne pas utiliser des matériaux de pose et des pâtes à joints abrasifs.

## Nettoyage:

à l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon. Éviter toute influence abrasive ou grattante. Nettoyer si nécessaire les profilés avec des pâtes nettoyantes appropriées. Le cas échéant, utiliser des nettoyeurs contenant de l'alcool ou des produits de nettoyage ou des pâtes de polissage spécialement conçus pour l'inox.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site. Dans les lieux où des substances chlorurées sont utilisées, nettoyer régulièrement les profilés aussi hors de l'eau stagnante pour éviter des concentrations.

# PROFLOOR

Inox I.430I (V2A) brillant – brossé  
Inox I.4404 (V4A) naturel brillant

## Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.

L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion.

Après que les substances adhésives, les masses de jointure et les masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Ceci inclut également des véhicules montés sur pneus et des chariots élévateurs électriques avec des pneus en caoutchouc plein, super-élastiques ou en Vulkanon. La sollicitation provoquée par des roues en acier a un effet dommageable, le cas échéant corrosif.

Éviter des influences abrasives ou des appareils ou activités sur le profilé qui endommagent les couches. Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

## Normes et ouvrages de référence:

*En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:*

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince.

- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) [www.edelstahl-rostoffrei.de](http://www.edelstahl-rostoffrei.de) en particulier: fiche technique MB 965 «Nettoyage des aciers inoxydables»

## Remarques importantes:

- En liaison avec les profilés, utiliser de préférence des silicones de réticulation neutre.
- Pour un jointolement avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si on peut enlever sans résidus les substances de colle et les matériaux de jonction.
- Les particules de fer provenant des outils, des échafaudages, des moyens de transport et d'autres choses semblables. Doivent immédiatement être enlevées. Des poussières de meulage, des copeaux et projections de soudage provenant de travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- Régulièrement responsables de la résistance chimique/physique des profilés sont les concentrations, les recettes, les températures et les liaisons des substances actives. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance à la corrosion pour chaque cas individuel.
- Les ions chlorure contenu dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Il faut régulièrement éviter ces contraintes et les éliminer par un soigneux lavage. Lors d'une charge de brève durée, une concentration de 250 mg/l ne doit pas être dépassée.

*Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.*

*Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.*

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.