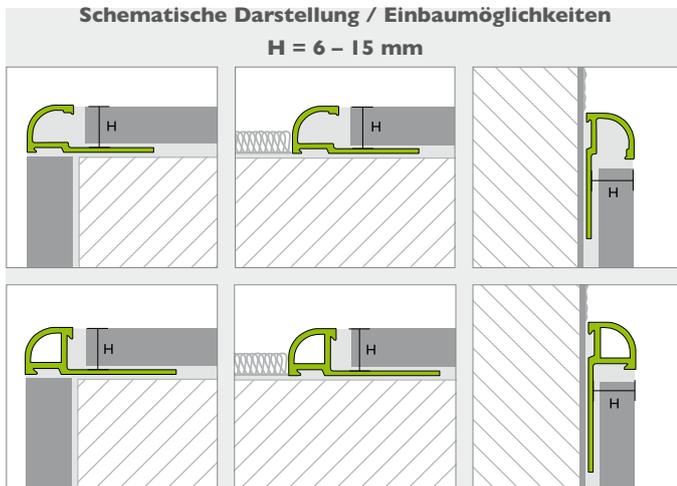


**PROROUND Aluminium**  
beschichtet – eloxiert – verchromt

**Rundkantenprofile für Boden und Wand**



**Einsatz- und Anwendungsbereiche:**

Das PROROUND Rundkantenprofil in Aluminium ist ein ästhetisch anspruchsvolles Dekorprofil in einer Viertelkreisgeometrie für die sichtbare Betonung von Belagsabschlüssen und Eckausbildungen in Räumen mit hohem Gestaltungsanspruch.

Gleichzeitig schützt es Belagskanten vor mechanischen Einwirkungen und Beschädigungen aus leichten Stößen.

Ergänzt durch Innen- und Außeneckstücke entstehen formvollendete Übergänge an Innen- und Außenecken.

Das Design von PROROUND Rundkantenprofilen ist so auf die Beläge abgestimmt, dass auftretende Belastungen in wohnhäuslich genutzten Innenräumen bei hoher Anwendungssicherheit im Einbau zuverlässig und langlebig aufgenommen werden.

Typische Anwendungsbereiche sind u.a.:

- Übergänge und Belagsabschlüsse bei verschiedensten Materialien (z.B. Fliesen, Natur- und Betonwerkstein, Holztafelungen, Teppiche und Beschichtungen an Wänden, oder sonstige gestaltete Beläge an Wänden).
- Saubere und dekorative obere Abdeckung von Schnittkanten bei Sockelleisten.
- Handwerklich perfekter Abschluss und Kantenausbildung z.B. bei Vormauerungen, Ablagen, Fensterleibungen und gering beanspruchten Treppenstufen.

**Produktvorteile:**

PROROUND Rundkantenprofile sind einfach einzubauen. Sie werten das Gesamtbild belagsfertiger Flächen durch die gerundeten Sichtflächen dekorativ auf. Die matt oder glänzend eloxierten sowie farblich beschichteten Profile erfüllen die ästhetischen Ansprüche passend zu den gestalterischen Vorgaben angrenzender Flächen und Bauteile.

Durch verschiedene Geometrien lassen sich viele unterschiedliche Belagshöhen abbilden. Die Profile lassen sich vor Ort bauseits auf Länge kürzen.

PROROUND Rundkantenprofil ist konstruiert, um mechanische Einflüsse (z.B. Schläge, Stöße, u.ä.) im Kantenbereich von Boden und Wandbelägen aufzunehmen und die angrenzenden Beläge zu schützen.

Das Profil, aus Aluminium gearbeitet, ist entweder durch die eloxierte oder verchromte Oberflächenveredelung oder durch die Beschichtung weitgehend widerstandsfähig gegen Beanspruchungen bei der späteren Nutzung der Flächen, wie auch hinsichtlich der Verlegung von Wand- und Bodenbelägen.

**Technische Daten:**

Werkstoff Aluminium	beschichtet	eloxiert	verchromt
Länge [m]	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00
Höhen [mm]	6 – 15	6 – 15	8 – 12,5

Details siehe aktuelle Preisliste!

# PROROUND Aluminium

beschichtet – eloxiert – verchromt

## Lieferform:

Aluminium - beschichtet und eloxiert	Bunde mit Stretchfolie komplett umwickelt
Aluminium - verchromt u. glanzeloxiert	Profile mit Schutzfolie jeweils foliiert, Bunde mit Stretchfolie an den Enden umwickelt, jeweils im Transportumkarton verpackt.
10 Profile	1 Bund
VPE	Stangen 10 / 50 / 150
Zolltarifnummer Aluminium:	76042990

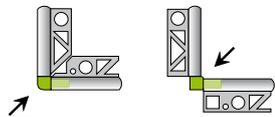
Aktuelle Abgabemengen (KA) und Verpackungseinheiten (VPE) entnehmen Sie bitte der Preisliste, den einschlägigen Preisblättern oder Produktneuheitenblättern, bzw. erkundigen Sie sich bei Ihrem Fachhändler.

## Ergänzungsprodukte:

- PROROUND Außen- und Inneneckstücke
- Aluminium massiv, eloxiert oder verchromt.
- Metalldruckguss mit angepasst imitierter oder gleichartig beschichteter Oberfläche.



Details, Oberflächenveredelungen und Farben siehe aktuelle Preisliste



## Lagerung und Transport:

In trockenen Räumen vor Schmutz, Schlageinwirkung, Abrieb und sonstigen Fremdstoffen geschützt lagern und transportieren. Um die Gefahr der Verformung auszuschließen, Profile nicht mit Lasten beschweren und vorzugsweise liegend lagern. Foliierte Profile vor Sonneneinwirkung / UV-Strahlung schützen.

## Entsorgung:

Von Fremdstoffen befreite Profile können dem Metallrecycling zugeführt werden. Jeweils örtliche behördliche Vorschriften beachten.

## Thermische Zersetzung:

Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung. Starke Erhitzung vermeiden.

## Verarbeitung:

### Vorbereitende Arbeiten:

Der Verlegeuntergrund muss fest, trocken, eben, gerade, flucht- u./o. waagrecht, frei von Trenn- und Lösemitteln, und für die Verwendung der vorgesehenen Verlegewerkstoffe geeignet sein.

### Einbau:

PROROUND Rundkantenprofil entsprechend der vorgesehenen Belagsstärke auswählen. Für den Einbau soll die Oberkante des Profils immer gleich hoch bis tiefer als die benachbarte Belagskante liegen. Profil auf Beschädigungen prüfen - nur unbeschädigte Profile verwenden.

Für den Zuschnitt geeignete Spannvorrichtungen, Sägen oder Trennscheiben sowie eigene Schutzausrüstung verwenden. Schnittkanten mit geeignetem Werkzeug entgraten. Vorhandene Schutzfolien auf den Sichtseiten der Profile sind vor dem Einbau zu entfernen.

Bei offener Profilgeometrie empfiehlt es sich, die Profilkammer an Wandflächen vorab mit einer passenden Hinterfüllschnur aus geschlossenzelligem PE-Schaum oder auf Bodenflächen im Zuge der Arbeiten mit ausreichend druckfest aushärtendem Dünnbettmörtel zu füllen.

Das PROROUND Rundkantenprofil mit dem gelochten Auflage-schenkel in den frisch aufgezogenen Verlegewerkstoff gleichmäßig einschieben und ausrichten. Danach vollflächig überspachteln. Die angrenzenden Belagsmaterialien müssen vollflächig gebettet über dem Auflageschenkel angearbeitet sein.

Sofern die Gesamtfläche ein Fugenbild aufweist, kann die Fuge zum Profil der verwendeten Fugenbreite entsprechen, sollte aber nicht kleiner als 2 mm breit ausgebildet sein. Die Fuge zwischen Belag und Profil ist vollständig mit Fugenmörtel auszufüllen.

Mörtel und Klebstoffreste sofort mit sauberem Wasser und nicht scheuerndem Schwamm oder Lappen rückstandsfrei von den Sichtseiten des Profils entfernen. Verlege- und Fugenwerkstoffe dürfen nicht austrocknen.

Keine scheuernden Verlege- und Fugenmassen verwenden.

**PROROUND Aluminium**

beschichtet – eloxiert – verchromt

**Reinigung:**

Mit klarem Wasser, pH-neutralen Reinigern, Schwamm oder Leinentuch.

Schmirgelnde und kratzende Einwirkung ausschließen.

Ggf. alkoholhaltige Reiniger oder speziell für Chromoberflächen, Eloxal oder Beschichtungen entwickelte Reiniger oder Polierpasten verwenden.

Unterhaltsreinigung regelmäßig den örtlichen Verhältnissen angepasst durchführen.

**Chemische und physikalische Belastbarkeit:**

Reinigungsmittel oder anfallende Wässer vor der Verwendung daraufhin prüfen, ob sie korrosiv oder schädigend auf die Profile wirken. Dies gilt auch für deren sachgerechte Dosierung bei der Verwendung.

Grundsätzlich keine salz- oder flusssäurehaltigen Mittel verwenden. Kontakt mit chlorbleichlaugen-haltigen Mitteln, Zementschleierentfernern, starken Säuren oder Alkalien vermeiden.

Eloxierte Profile reagieren empfindlich auf stark alkalische Medien. Zement- oder kalkhaltige Werkstoffe in Verbindung mit Wasser können je nach Lösung und Einwirkdauer zu Veränderungen in der Oberfläche führen.

Beschichtete Profile reagieren empfindlich auf lösemittelhaltige Stoffe, sowie auf Säuren und Basen. Kontakt vermeiden.

Mörtel und Fugenmassen sind an den Sichtseiten immer sofort zu entfernen bzw. die Sichtseiten sind schützend abzukleben.

Nach vollständiger Aushärtung der Klebe- und Fugenmassen ist das Profil entsprechend der vorgesehenen Nutzung mechanisch belastbar.

Abrasiv Einflüsse oder die Schichten verletzende Geräte oder Tätigkeiten am Profil vermeiden. Reinigungsgeräte, deren Bürsten und Scheuereinsätze auf schädigende abrasive Wirkung hin prüfen.

**Normen und Regelwerke:**

Zur Mitbeachtung und Berücksichtigung wird neben den einschlägigen Fachregeln, Normen und allgemein anerkannten Regeln der Technik auf folgende Regelungen besonders hingewiesen:

- ATV DIN 18352 Fliesen- und Plattenarbeiten
- ATV DIN 18332 Naturwerksteinarbeiten
- ATV DIN 18157 Ausführung keramischer Bekleidungen im Dünnbettverfahren
- ATV DIN 18202 „Toleranzen im Hochbau“
- ZDB-Merkblatt „Bewegungsfugen“ (letzte Fassung)
- ZDB-Merkblatt „Hochbelastete Beläge“ (letzte Fassung)

**Wichtige Hinweise:**

- In Verbindung mit den Profilen ausschließlich neutral vernetztes Silikon verwenden.
- Bei Verfügung mit Reaktionsharzen vorab prüfen, ob diese die Oberflächen des Profils schädigen können, bzw. ob Kleb- und Fugenstoffe rückstandsfrei entfernt werden können.
- Durch unterschiedliche Fertigungsprozesse sind Farbunterschiede zwischen Profilen und Eckstücken nicht auszuschließen. Diese sind in ihrem Vorkommen den arteigenen, handwerklichen Vorgängen in der Herstellung unterworfen.
- Vorhandene Schutzfolien vor Sonneneinstrahlung und UV-Licht schützen und vor Einbau vollständig entfernen.
- Regelmäßig sind für die chemische / physikalische Beständigkeit der Profile die Konzentrationen, Rezepturen, Temperaturen und Verbindungen der einwirkenden Stoffe verantwortlich. Deren Vielfalt kann hier nicht abgebildet werden. Die Beständigkeit gegen Korrosion ist deshalb im Einzelfall zu prüfen und zu hinterfragen.
- Die Fertigungsprozesse erzwingen ein gewisses Farbspiel zwischen den einzelnen Profilen und sind in ihrem Vorkommen den arteigenen, handwerklichen Vorgängen in der Herstellung unterworfen.

Alle Angaben, Verweise, Hinweise, zugrundegelegten Fachregeln, Regelwerke, Normen und Fachkenntnisse orientieren sich zuvor an den deutschen und soweit deckungsgleich an den vorhandenen europäischen Regelungen und Ausbildungsstandards, unabhängig zusätzlicher, länderspezifischer Erweiterungen oder Veränderungen.

Alle unsere Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen und sorgfältigen Untersuchungen. Die Vielfalt der mitverwendeten Materialien sowie die unterschiedlichen Baustellen- und Verarbeitungsbedingungen können von uns jedoch nicht im Einzelnen überprüft und beeinflusst werden. Die Qualität und Funktion Ihrer Arbeit hängt deshalb von der fachmännischen Baustellenbetreuung und Produktverwendung durch Sie ab. Im Zweifelsfall Eigenversuche durchführen oder anwendungstechnische Beratung einholen. Die Verlege- und Verarbeitungsrichtlinien der Belagshersteller bzw. Hersteller mitverwendeter oder angrenzender Produkte sind zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Produktdatenblattes verlieren alle vorausgegangenen Produktdatenblätter ihre Gültigkeit.

© Proline Systems 2018 – Die Vervielfältigung und Weitergabe durch unsere Abnehmer an deren Kunden ist gestattet, sofern ein deutlicher Hinweis auf unsere Urheberrechte erfolgt. Alle anderen Rechte vorbehalten.

**PROROUND Aluminium**  
beschichtet – eloxiert – verchromt

**Ausschreibungstext „Leistungsbeschreibung Einzelposition“ für  
PROROUND Rundkantenprofile in Aluminium beschichtet – eloxiert - verchromt:**

Menge	Einh.	Leistungsbeschreibung
.....	lfm	<b>Rundkantenprofil PROROUND in Aluminium beschichtet – eloxiert - verchromt</b>
.....	Stk	<b>Rundkantenprofil PROROUND in Aluminium beschichtet – eloxiert - verchromt</b>

Liefern und Einbauen von Rundkantenprofilen aus Aluminium nach Plan, bzw. Angabe der Bauleitung. Profile bestehend aus mit einem mit geometrischen Grundformen (Kreise, Rechtecke, Dreiecke) gelochtem Befestigungsschenkel und einer im Viertelkreis gerundeten Sichtfläche. Fachgerecht einbauen unter Berücksichtigung der Herstellerangaben.

- als Eckausbildung an Kanten von Ablagen, Leibungen, Sims
- als Belagsabschluss von Belägen an Wänden / gering beanspruchten Böden
- als oberer Belagsabschluss von Sockelleisten
- als Stufenvorderkante von gering beanspruchten Treppen
- als Übergang zwischen unterschiedlichen Belagsmaterialien

- Art.: PROROUND aus Aluminium
- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Brilliantweiss beschichtet, RAL 9016 | <input type="checkbox"/> Silbergrau beschichtet |
| <input type="checkbox"/> Pergamon beschichtet, RAL 9001       | <input type="checkbox"/> Anthrazit beschichtet  |
| <input type="checkbox"/> Hellgrau beschichtet, RAL 7035       | <input type="checkbox"/> Beigegrü beschichtet   |
| <input type="checkbox"/> Schwarz beschichtet, RAL 9005        | <input type="checkbox"/> Rostbraun beschichtet  |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Silber matt                 |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Champagne matt              |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Bronze matt                 |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Edelstahl matt              |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Silber matt gebürstet       |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Champagne matt gebürstet    |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Edelstahl matt gebürstet    |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Silber Hochglanz            |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Champagne Hochglanz         |   |
| <input type="checkbox"/> eloxiert Edelstahl Hochglanz         |   |
| <input type="checkbox"/> verchromt                            |   |

Hersteller: Proline Systems GmbH

- Der Einbau von formpassenden Ecken aus
- Vollaluminium gefräst
  - Metalldruckguss mit angepasst imitierter Oberfläche
  - Metalldruckguss mit farbiger Beschichtung

- sind lt. Detailplan Nr.: ..... in die Einheitspreise einzurechnen
- wird gesondert vergütet
- sind je ... lfm eingebaute Profile ... Stück Ecken einzukalkulieren

- in Einzellängen von: ..... m
- in unterschiedlichen Längen
- nach Detailplan Nr. ....

Profilhöhe: ..... mm

Art.-Nr.: .....

Material: ..... €/m/Stk

Lohn: ..... €/m/Stk

Einheitspreis: ..... €/m/Stk      Gesamtpreis: \_\_\_\_\_, \_\_\_€