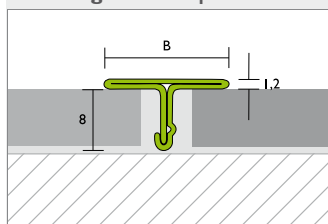


PRODECOR T Inox 1.4301 (V2A)

Représentation schématique
/ Possibilité de montage
Largeur = 14 | 20 mm



Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé couvre-joint PRODECORT est un profilé en forme de T qui peut être utilisé ultérieurement comme transition entre les revêtements de même hauteur dans une jointure ouverte.

La conception des profilés couvre-joint PRODECORT est adaptée aux revêtements de telle manière que, avec une grande sécurité d'utilisation dans la pose, la jointure est recouverte de manière fiable et durable et les zones de bords des matériaux de revêtement sont protégées contre les dommages mécaniques.

Les domaines d'application typiques dans des pièces d'intérieur à usage résidentiel ou commercial sans circulation de chariots de manutention, le cas échéant avec des chariots légers ont, entre autres:

- Formation des transitions (aussi ultérieurement) sur des revêtements de sol et de murs de revêtements avoisinants tels que des carreaux, des pierres naturelles ou de béton, du parquet ou du stratifié.
- Élément décoratif dans la zone de murs et de sol
- Pour masquer les jointures de largeur inégale
- Utilisation également dans le cas d'une sollicitation mécanique moyenne.

Avantages du produit:

Les profilés couvre-joint PRODECORT en inox V2A sont faciles à poser. Dans l'état installé, ils dépassent de manière minimale la surface de revêtement. Ils servent ainsi comme élément d'accen-

tuation des pièces. Les différentes largeurs et finitions de surface peuvent être attribuées à de nombreux types de revêtements de sol et largeurs de joint.

Les profilés couvre-joint PRODECORT peuvent être incorporés dans une jointure ouverte, même après l'installation des revêtements.

Le matériau inox de haute qualité et de sollicitation mécanique forte de qualité 1.4301 (V2A) est solide et résistant à de nombreuses influences.

Données techniques:

Matériau inox	brillant	brossé
Longueurs [m]	2,50	2,50
Largeurs visibles [mm]	14 / 25	14 / 25

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle !

Forme de livraison:

Inox brillant

Inox brossé

Paquets ficelés aux extrémités des profilés avec de la feuille extensible, emballés dans le carton de transport
Profilés mis sous feuille individuelle, paquets ficelés aux extrémités avec de la feuille extensible, emballés dans le carton de transport

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 40
Numéro de tarif douanier inox:	74072190

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

PRODECOR T Inox 1.4301 (V2A)

Produits complémentaires:

Proline disque à tronçonner

Stockage et transport:

Stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés. Protéger les profilés en feuilles du soleil et des rayonnements UV.

Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.
Éviter une hausse brutale de température.

Pose:

Travaux de préparation:

Les revêtements avoisinants doivent être fermes, secs, plans, droits, alignés et/ou verticaux, libres de produits de séparation ou de solvants et appropriés à l'utilisation des matières adhésives ou d'étanchéité prévues pour la pose.
La jointure à recouvrir doit avoir une profondeur minimale de 8 mm, et doit être exempte de toute contamination qui cause une adhérence insuffisante (par exemple poussière, huile, graisse). Il est recommandé, avant l'installation, de débarrasser le profil avant l'installation des pellicules de graisse ou de saleté.

Montage:

N'utiliser que des profilés non endommagés. Avant l'installation, enlever toute feuille de protection se trouvant sur les côtés visibles des profilés.
Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à

tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner Proline.

Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre.

Avec des matériaux de jointure et de remplissage appropriés, réagissant de manière neutre au pH, acceptant le mouvement prévu (par exemple silicone de réticulation neutre, polymère MS, acrylique, ...), remplir la chambre de jointure à hauteur de l'épaisseur du revêtement de 50 à 75%. Le cas échéant, utiliser une bande de remblaiement.

Injecter immédiatement, sur la partie inférieure du profilé couvre-joint PRODECORT, à droite et à gauche de la traverse, une pâte fine avec des silicones modelables ou de l'acrylique. Placer tout de suite après le profilé avec la traverse verticale dans la jointure remplie. Enlever correctement les silicones ou l'acrylique sortant de dessous le profilé et lisser les arêtes à l'aide d'un agent de lissage approprié, ou protéger les surfaces avoisinantes et la face supérieure du profilé contre l'encrassement en mettant du ruban adhésif au préalable.

Veiller à ce que les flancs latéraux des profilés reposent sur les bords de revêtement sur toute la surface.

Nettoyage:

A l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon. Éviter toute influence abrasive ou grattante.

Nettoyer si nécessaire les profilés avec des pâtes nettoyantes appropriées. Le cas échéant, utiliser des nettoyants contenant de l'alcool ou des produits de nettoyage ou des pâtes de polissage spécialement conçus pour l'inox.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site.

Dans les lieux où des substances chlorurées sont utilisées, nettoyer régulièrement les profilés aussi hors de l'eau stagnante pour éviter des concentrations.

PRODECOR T

Inox 1.4301 (V2A)

Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.

L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion à ces endroits.

Après que les colles, masses de jointure et masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé.

Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince

- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) www.edelstahl-rostfrei.de, en particulier: Fiche technique 965 Nettoyage des aciers inoxydables.

Remarques importantes:

- En relation avec les profilés, utiliser de préférence des matériaux de jointoiement et de remplissage neutres au pH, durcissant de manière élastique ou plastique/élastique.
- Les particules de fer provenant des outils, des échafaudages, des moyens de transport et d'autres choses semblables doivent être enlevées immédiatement. Des poussières de meulage, des copeaux et des projections de soudage provenant de travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- Les concentrations, recettes, températures et liaisons des substances actives sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance à la corrosion pour chaque cas
- Les ions de chlorure contenus dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Il faut régulièrement éviter ces inconvénients ou les éliminer par un lavage conséquent. Pour une exposition de courte durée, une concentration de 250 mg/l ne doit pas être dépassée.
- Enlever complètement avant le montage les feuilles de protection existantes contre le rayonnement solaire et la lumière ultraviolette.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.