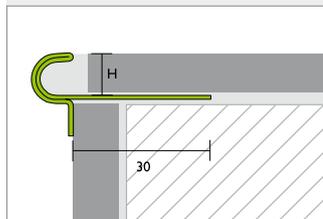


# PROBASIC Inox 1.4301 (V2A)

## Profilés de nez de marche «florentine»

Représentation schématique  
/ Possibilité de montage  
H = 9 | 11 mm



### Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé de nez de marche «florentine» PROBASIC en inox forme le bord de protection élégant «florentine» des marches d'escalier.

Le profilé offre une exécution esthétique haut de gamme de revêtements de marche en carreaux ou pierres naturelles sur lit mince, moyen ou épais.

La géométrie de profilé spéciale et le matériau inox 1.4301 (V2A) assurent une protection élevée contre les sollicitations mécaniques et chimiques des profilés et protègent les carreaux contre les chocs sur le bord de marche.

La conception du profilé de nez de marche est adaptée aux revêtements de telle manière que, en jouissant d'une grande sécurité d'utilisation dans la pose, les contraintes se produisant sur les escaliers utilisés dans le secteur résidentiel ou commercial (par exemple dans des bâtiments administratifs) du domaine intérieur peuvent être absorbées de façon fiable et durable.

Les domaines d'application typiques sont entre autres:

- En tant que bord de marche lors de l'installation des carreaux ou des dalles
- En tant que bord de marche lors de l'installation des chapes finies ou des laquages

### Avantages du produit:

Les profilés de nez de marche «florentine» PROBASIC sont faciles à poser. Leur forme élégante avec le bord avant arrondi et élancé fait penser aux formes nobles de design méditerranéen et antique.

Le profilé brillant et très robuste permet une bonne visibilité du bord de marche.

Le tablier de profilé prolongé verticalement vers le bas situé au niveau avant du profilé augmente la surface visible et suggère une image plus massive des carreaux ou des dalles posés derrière.

En plus, cette formation masque des éclats éventuels de vernis et de bordures provenant de carreaux de contremarche découpés.

### Données techniques:

Matériau	inox 1.4301 (V2A)
Longueur [m]	2,50 / 3,00
Hauteurs [mm]	9 – 11

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle !

### Forme de livraison:

Paquets ficelés aux extrémités avec de la feuille extensible (pour des tiges de 3 m, en plus au milieu), emballés dans le carton de transport

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 40
Numéro de tarif douanier inox:	72224050

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

# PROBASIC Inox 1.4301 (V2A)

## Stockage et transport:

stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés.

## Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

## Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.  
Éviter une hausse brutale de température.

## Pose:

### Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose.

Les marches doivent être préparées en procédé à lit mince ou moyen aux hauteurs et aux profondeurs prévues de la ligne de foulée par un travail à la truelle ou par d'autres moyens.

Le support doit être ferme et porteur en prévision des sollicitations futures.

La qualité des mortiers de collage utilisés doit être d'au moins C2 selon la norme DIN EN 12004.

### Montage:

Choisir le profilé de nez de marche «florentine» PROBASIC en inox en fonction de l'épaisseur de revêtement prévue. Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts.

Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement

de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner PROLINE. Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre.

Mesurer les hauteurs de marches et fabriquer des dessins ou des gabarits. Poser le profilé de nez de marche «florentine» PROBASIC sur les contremarches avec le tablier de profilé s'étendant verticalement vers le bas le long de la bordure supérieure des contremarches. Le tablier de profilé doit être positionné en affleurement sur la contremarche.

Mettre autant de mortier à lit mince ou moyen sur la contremarche, sur le support avoisinant ou sur le lit de mortier avoisinant avancé, de telle sorte qu'on obtienne un lit sur toute la surface entre la contremarche et le côté inférieur du profilé. Insérer et aligner de manière régulière le côté de support percé dans le matériau de revêtement fraîchement appliqué. Puis niveler avec la truelle sur toute la surface.

Il est recommandé, au cours des travaux, de remplir la chambre de profilé avec un mortier sur lit mince ou moyen à faible retrait et durcissant rapidement.

Ensuite, poser les carreaux de la surface de marche. Les matériaux de revêtement avoisinants situés au-dessus du côté de support doivent être adaptés et encastés sur toute la surface.

Les côtés visibles des profilés doivent toujours être nettoyés immédiatement à l'eau claire pour enlever sans résidu tout mortier et les pâtes à joints.

Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Les joints des profilés de nez de marche doivent avoir un espacement de 3 mm et, après l'achèvement des travaux, ils doivent être scellés de manière professionnelle et avec des couleurs coordonnées à l'aide d'un matériau de remplissage élastique. Si possible, éviter de morceler:

## Nettoyage:

à l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon.

Éviter toute influence abrasive ou grattante.

Nettoyer si nécessaire les profilés avec des pâtes nettoyantes appropriées. Le cas échéant, utiliser des nettoyeurs contenant de l'alcool ou des produits de nettoyage ou des pâtes de polissage spécialement conçus pour l'inox.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des

# PROBASIC Inox 1.4301 (V2A)

conditions régnant sur le site. Dans les lieux où des substances chlorurées sont utilisées, nettoyer régulièrement les profilés aussi hors de l'eau stagnante pour éviter des concentrations.

## Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation si ces influences peuvent agir de manière corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique sur le profilé. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.

L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion.

Après que les substances adhésives, les masses de jointure et les masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue.

Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé.

Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

## Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille

- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince.
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)
- DIN 18065 Escaliers dans les bâtiments
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) [www.edelstahl-rostofffrei.de](http://www.edelstahl-rostofffrei.de), en particulier: Fiche technique MB 965 Nettoyages des aciers inoxydables.

## Remarques importantes:

- En liaison avec les profilés, utiliser de préférence des silicones de réticulation neutre.
- Les profilés de nez de marche sont prévus pour des escaliers et des marches fréquemment utilisés.
- Les particules de fer provenant par exemple des outils, des échafaudages et des moyens de transport, doivent immédiatement être enlevées. Des poussières de meulage, des copeaux et projections de soudage provenant de travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- Pour un jointolement avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si on peut enlever les substances de collage et des matériaux de jonction sans résidu.
- Les concentrations, recettes, températures et liaisons des substances actives sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance contre à la corrosion pour chaque cas individuel
- Les ions de chlorure contenus dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Il faut régulièrement éviter ces inconvénients ou les éliminer par un lavage conséquent. Pour une exposition de courte durée, une concentration de 250 mg/l ne doit pas être dépassée.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.