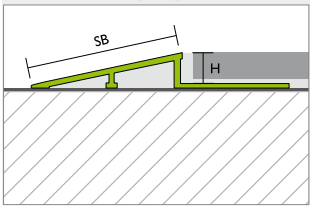
PRONIVO K Aluminium naturel – anodisé argent mat

PROLINE

Profilés de transition et de compensation

Représentation schématique / Possibilité de montage
H = 10 | 12,5 | 15 mm
Largeurs visibles
SB = 39 | 48 | 59 mm



Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé de transition et de compensation en aluminium PRONIVO K est un profilé de transition et de rénovation logique au niveau technique et aussi une solution esthétique pour créer, en cas de hauteurs de revêtement différentes, des transitions exemptes de barrières et des marches et faciles à traverser.
En plus, les bordures de revêtement avoisinantes sont protégées de manière efficace.

La surface visible inclinée de PRONIVO K est formée à 16° degrés pour donner un côté poinçonné se terminant à plat sur le support de revêtement.
Le risque de trébucher est réduit grâce à la compensation esthétique des différentes hauteurs.

Les domaines d'application typiques dans les pièces d'intérieur utilisées dans le secteur résidentiel ainsi que commercial (par exemple magasins, immeubles de bureaux ou immeubles administratifs ou similaires) sont:

- Formation de transitions de revêtement qui conviennent pour les handicapés.
- en tant que transition souple de revêtements de carreau ou de dalle installés de manière fixe vers les larges surfaces telles que dans les systèmes shop-in-shop
- Pour les sollicitations causées par des poids posés sur roues appartenant à des véhicules montés sur pneus et par des appareils roulants, par exemple dans des halls d'exposition de véhicules, des espaces de vente etc., à des pressions des roues inférieures à 1 N/mm^2.

Avantages du produit:

Les profilés de transition et de compensation PRONIVO K sont faciles à poser. Ils sont spécialement appropriés pour la formation des interruptions pouvant être traversées progressivement et en même temps augmente l'accessibilité sans barrière dans les locaux.

Les profilés en aluminium naturel brute de presse ou argent mat anodisé répondent à des exigences esthétiques grâce à leur conception, mais sont également utiles dans les domaines de protection et de sécurité.
Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

Les profilés de transition et de compensation PRONIVO K sont conçus pour absorber les sollicitations mécaniques (par exemple des coups ou des chocs) dans la zone des revêtements de sol et pour garantir une résistance minimale entre les transitions.
Grâce à l'affinage de la surface, le profilé anodisé est en grande partie résistant contre des sollicitations lors d'une utilisation ultérieure des surfaces ainsi qu'en ce qui concerne la pose des revêtements de sol.

Données techniques:

Matériau aluminium	naturel	anodisé «Argent mat»
Longueur [m]	3,00	3,00
Hauteurs [mm]	10 – 15	12,5
Largeur visible SB [mm]	39 – 59	39 – 59

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle !

ÉDITION_2016_11_AH_LS

Proline Systems GmbH • Kratzenburger Landstraße 11-15 • Industriegebiet Hellerwald • 56154 Boppard – Deutschland • Tél. +49 (0) 6742/80 16-0
Fax +49 (0) 6742/80 16-40 • E-Mail technik@proline-systems.com • Internet www.proline-systems.com • Téléphone. service après-vente +49 (0) 67 42/80 16-85

PRONIVO K Aluminium naturel – anodisé argent mat

PROLINE

Forme de livraison:

Paquets ficelés aux extrémités et au milieu avec de la feuille extensible, emballés dans le carton de transport

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 40
Numéro de tarif douanier Aluminium:	76109090

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

Produit complémentaire:

PRONIVO K angle sortant 90°
Aluminium anodisé mat
Profilé de pente en tant que solution d'angle, 15 x 15 cm
Réf.: 57414

PRONIVO K raccord d'angle 90°
Raccord d'angle pour profilé de pente
Metal moulé
Réf.: 57415

PRONIVO K raccord
Raccord pour profilé de pente
Metal moulé
Réf.: 57416

Stockage et transport:

Stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés.

Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.
Éviter une hausse brutale de température.

Pose:

Travaux de préparation:
Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose.
Le côté de support (côté supérieur) doit toujours se trouver sous un revêtement dur, en carrelage ou en plaques solidement collé.
Il est recommandé, lors des sollicitations provoquées par des véhicules roulants, de cheviller le côté de support fermement dans le support.

Montage:
Sélectionner le profilé PRONIVO K en fonction de l'épaisseur de revêtement prévue. Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts.
Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié.
La géométrie de profilé ouverte vers le bas doit être remplie, au cours des travaux, avec un mortier colle sur lit mince à prise rapide, de préférence à faible retrait, et collée fermement sur le support.
Poser et orienter de manière égale le profilé de transition et de compensation PRONIVO K dans le matériau de pose venant d'être monté.
Ensuite effectuer l'assemblage par chevilles, de préférence à l'aide des vis à tête fraisée, puis colmater le côté de support sur toute la surface.
Les matériaux de revêtement avoisinants le côté de support doivent être traités de manière encastrée sur toute la surface. Intégrer uniquement des carreaux ou des dalles entiers et intacts vers le profilé.
Pour les profilés pouvant être traversés, le bord avant doit toujours être soutenu sur toute la surface par du mortier ou de l'adhésif fermement durcissable afin de transférer les sollicitations engendrées dans le support. Une transition continue du support vers la face avant du profilé est impérative afin d'offrir une résistance minimale pour les roues. Effectuer l'application, le cas échéant, en affleurement sur la face avant du profilé à l'aide d'un mastic approprié.
Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le

ÉDITION_2016_11_AH_LS

PRONIVO K Aluminium naturel – anodisé argent mat

PROLINE

profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus des côtés visibles du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs.
Les matériaux de pose et de jointoiement ne doivent pas sécher. Il faut utiliser des pâtes de pose et des pâtes à joints non abrasives.

Nettoyage:

Á l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon.
Éviter toute influence abrasive ou grattante.
Si nécessaire, polir les profilés en aluminium naturel qui ont coulé avec des pâtes de nettoyage adéquates.
Le cas échéant, utiliser des nettoyants contenant de l'alcool ou des produits de nettoyage et des pâtes de polissage spécialement conçus pour l'Eloxal.
Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site.

Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation s'ils peuvent avoir une influence corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.
Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique sur le profilé. Éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.
Les profilés anodisés sont sensibles aux substances fortement alcalines. Les matériaux contenant du ciment ou du calcaire en contact avec de l'eau peuvent provoquer, en fonction de la solution et de la durée d'action, des modifications sur la surface.
L'aluminium naturel réagit avec l'oxygène de l'air. Il se forme une «patine» de protection résultant en une couleur plus foncée. Une humidité élevée a un effet accélérateur.
Il faut toujours enlever immédiatement le mortier et les pâtes à joints sur les côtés visibles, ou alors protéger les côtés visibles en les recouvrant avec de l'adhésif.
Après que les colles, masses de jointure et masses de remplissage ont totalement durci, le profilé peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue.
Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé. Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- *ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage*
- *ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince*
- *ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille*
- *DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière*
- *Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)*
- *Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)*

ÉDITION_2016_11_AH_LS

Proline Systems GmbH • Kratzenburger Landstraße 11-15 • Industriegebiet Hellerwald • 56154 Boppard – Deutschland • Tél. +49 (0) 6742/80 16-0
Fax +49 (0) 6742/80 16-40 • E-Mail technik@proline-systems.com • Internet www.proline-systems.com • Téléphone. service après-vente +49 (0) 67 42/80 16-85

PRONIVO K Aluminium naturel – anodisé argent mat

PROLINE

Remarques importantes:

- *En liaison avec les profilés, utiliser exclusivement des matériaux de jointoiement et de remplissage de réticulation neutre.*
- *Les procédés de fabrication obligent à un certain jeu de couleurs entre chaque profilé et sont soumis dans leur apparition aux coutumes en usage dans la profession.*
- *Pour un jointoiement avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé et si on peut enlever les substances de collage et des matériaux de jonction sans résidu.*
- *Les concentrations, recettes, températures et liaisons des subs tances actives sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance contre à la corrosion pour chaque cas individuel.*

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.
Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.

ÉDITION_2016_11_AH_LS

Proline Systems GmbH • Kratzenburger Landstraße 11-15 • Industriegebiet Hellerwald • 56154 Boppard – Deutschland • Tél. +49 (0) 6742/80 16-0
Fax +49 (0) 6742/80 16-40 • E-Mail technik@proline-systems.com • Internet www.proline-systems.com • Téléphone. service après-vente +49 (0) 67 42/80 16-85