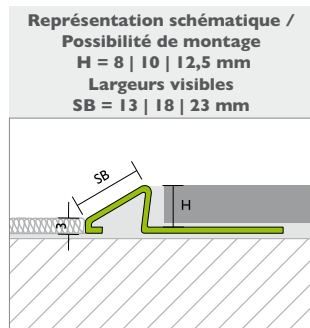


PRONIVO S Inox 1.4301 (V2A)

Profilés de transition et de compensation



Domaines d'utilisation et d'application:

Les profilés de transition et de compensation PRONIVO S en inox 1.4301 (V2A) sont une solution techniquement faisable, de haute qualité et résistante afin d'adapter les épaisseurs différentes des revêtements de sol mais aussi de murs.

En plus, les bordures de revêtement avoisinantes sont protégées de manière efficace.

La surface visible inclinée de PRONIVO S est formée à 22° degrés pour donner un côté poinçonné et se termine en une arête de butée de 3 mm de hauteur.

Le risque de trébucher est réduit grâce à la compensation esthétique des différentes hauteurs.

Les domaines d'application typiques dans des pièces d'intérieur à usage résidentiel et commercial sont:

- La compensation en hauteur entre les revêtements supérieurs de type et de hauteur différents (par exemple des carreaux vers la moquette).
- Pour freiner les éclaboussures dans la zone de porte ou de sortie des douches à l'italienne, par exemple dans l'application avec PROSHOWER et PROCHANNEL.
- Lors d'une sollicitation chimique moyenne (par exemple douches/toilettes dans les hôpitaux, maisons de retraite, douches publiques etc.)

Avantages du produit:

Les profilés de transition et de compensation PRONIVO S sont faciles à poser. Ils améliorent de manière décorative l'image d'ensemble des surfaces finies.

L'acier inox utilisé avec surface brillante ou brossée réunit les exigences esthétiques avec une grande valeur et rend en plus des services concernant la protection et la sécurité.

Il est possible, grâce à différentes géométries, de former des situations de hauteurs différentes. Les profilés peuvent être raccourcis sur place.

Les profilés de transition et de compensation PRONIVO S sont conçus pour absorber les sollicitations mécaniques (par exemple des coups ou des chocs) dans la zone arête des revêtements de sol et de murs et pour protéger les revêtements avoisinants. Grâce au matériau utilisé, le profilé est en grande partie résistant contre des sollicitations lors d'une utilisation ultérieure des surfaces ainsi qu'en ce qui concerne la pose des revêtements de murs et de sol.

Données techniques:

Matériau inox 1.4301 (V2A)	brillant	brossé
Longueur [m]	2,50 / 3,00	2,50 / 3,00
Hauteurs [mm]	8 – 12,5	8 – 12,5
Largeur visible SB [mm]	13 – 23	13 – 23

Pour plus de détails, voir la liste des prix actuelle !

Forme de livraison:

Inox brillant	Paquets ficelés aux extrémités avec de la feuille extensible (pour les tiges de 3 m en plus au milieu), emballés dans le carton de transport
Inox brossé	Profilés mis sous feuille de protection individuelle, paquets enveloppés aux extrémités avec de la feuille extensible, emballés dans le carton de transport
10 profilés	1 paquet
Conditionnement	tiges 10 / 40
Numéro de tarif douanier inox	72224050

Vous trouverez les quantités fournies actuelles (QF) et les unités de conditionnement (UC) sur la liste des prix, les fiches de prix applicables ou les fiches de nouveautés, sinon renseignez-vous auprès de votre détaillant.

PRONIVO S Inox 1.4301 (V2A)

Produits complémentaires:

PROLINE disque à tronçonner

Stockage et transport:

stocker et transporter dans des endroits secs protégés de la saleté, des chocs, de l'usure et d'autres substances étrangères. Pour éliminer tout risque de déformation, ne pas alourdir les profilés avec des charges et les stocker de préférence couchés. Protéger les profilés en feuilles du soleil et des rayonnements UV.

Mise au rebut:

Les profilés libérés de substances étrangères peuvent être apportés au recyclage des métaux. Respecter dans tous les cas les directives locales.

Décomposition thermique:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.
Éviter une hausse brutale de température.

Pose:

Travaux de préparation:

Le support de pose doit être ferme, sec, plan, droit, aligné et/ou vertical, libre de produits de séparation ou de solvants et approprié à l'utilisation des matériaux prévus pour la pose. Le côté de support (côté supérieur) doit toujours se trouver sous un revêtement dur, en carrelage ou en plaques solidement collé.

Montage:

Sélectionner le profilé PRONIVO S en fonction de l'épaisseur prévue. Avant l'installation, enlever toute feuille de protection se trouvant sur les côtés visibles des profilés.
Pour le montage, la bordure supérieure du profilé doit toujours être toujours aussi haute ou plus basse que la bordure de revêtement avoisinante. Vérifier si le profilé n'est pas endommagé, et n'utiliser que des profilés intacts.
Utiliser les dispositifs de tension, les scies ou les disques à

tronçonner adéquats pour la découpe ainsi que votre propre équipement de sécurité. Ébarber les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utiliser pour la découpe des disques à tronçonner PROLINE.

Les outils qui ont été déjà utilisés pour d'autres métaux ne doivent plus être utilisés pour les aciers inox. Les outils de coupe doivent être libres de fer, de chlore et de soufre.

La géométrie de profilé ouverte vers le bas peut être remplie complètement, au cours des travaux et en fonction de la sollicitation et la situation de montage prévue, avec un mortier colle sur lit mince à prise rapide, de préférence à faible retrait. Poser et orienter de manière égale le profilé de transition et de compensation PRONIVO S avec le côté de support percé dans le matériau de pose venant d'être monté. Puis niveler avec la truelle sur toute la surface. Les matériaux de revêtement avoisinants le côté de support doivent être traités de manière encastrée sur toute la surface.

Si la surface totale a un motif de jointure, la jointure peut correspondre à la largeur du joint utilisée, mais ne doit pas être inférieure à 2 mm de large. La jointure entre le revêtement et le profilé doit être complètement remplie avec du mortier de joint. Il faut enlever immédiatement sans résidus des côtés visibles du profilé les restes de mortier et de colle avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasifs.

Les matériaux de pose et de jointoiement ne doivent pas sécher. Il faut utiliser des pâtes de pose et des pâtes à joints non abrasives.

Nettoyage:

à l'eau claire, avec des détergents au pH neutre, une éponge ou un chiffon.

Éviter toute influence abrasive ou grattante.

Nettoyer si nécessaire les profilés avec des pâtes nettoyantes appropriées. Le cas échéant, utiliser des nettoyeurs contenant de l'alcool ou des produits de nettoyage ou des pâtes de polissage spécialement conçus pour l'inox.

Effectuer le nettoyage d'entretien régulièrement en fonction des conditions régnant sur le site. Dans les lieux où des substances chlorurées sont utilisées, nettoyer régulièrement les profilés aussi hors de l'eau stagnante pour éviter des concentrations.

PRONIVO S Inox 1.4301 (V2A)

Résistance chimique et physique:

Détergents ou eau accidentelle: vérifier avant l'utilisation s'ils peuvent avoir une influence corrosive ou endommager les profilés. Ceci est également valable pour leur dosage correct lors de l'utilisation.

Par principe, ne pas utiliser de produits contenant du sel ou de l'acide fluorhydrique sur le profilé. Il faut éviter tout contact avec des produits contenant de l'agent de blanchiment au chlore, des produits utilisés pour éliminer les voiles de ciment, des acides forts ou des alcalis.

L'inox réagit avec l'oxygène de l'air et forme une couche protectrice qui, après les frottements dus à de l'acier normal ou de fer, des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage, est endommagée et permet une corrosion.

Après que les substances adhésives et les masses de jointure ont totalement durci, le profilé de transition et de compensation PRONIVO S peut être soumis à des sollicitations mécaniques dans le cadre de l'utilisation prévue. Ceci inclut des véhicules montés sur pneus et des chariots élévateurs électriques avec des pneus en caoutchouc plein, ou super-élastiques. La sollicitation provoquée par des roues en acier a un effet dommageable, le cas échéant corrosif.

Les influences abrasives, les appareils ou activités qui endommagent les couches doivent être constamment évités sur le profilé.

Il faut vérifier les appareils de nettoyage pour voir s'ils n'ont pas des brosses ou des éléments récurants qui auraient une influence abrasive dommageable.

Normes et ouvrages de référence:

En plus des règles habituelles de la profession, des normes et des règles universellement reconnues, il faut tout particulièrement respecter les règlements suivants:

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince.
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) www.edelstahl-rostfrei.de, en particulier: Fiche technique MB 965 Nettoyages des aciers inoxydables

Remarques importantes:

- En liaison avec les profilés, utiliser de préférence des matériaux de jointoiement et de remplissage de réticulation neutre.
- Lors d'un jointoiement utilisant des résines de réaction, il faut vérifier préalablement si elles pourraient endommager les surfaces du profilé ou s'il est possible d'enlever des colles et des matériaux de jonction sans résidu.
- Les particules de fer provenant par exemple des outils, des échafaudages et des moyens de transport doivent immédiatement être enlevées. Des poussières de meulage, des copeaux et projections de soudage provenant de travaux sur de l'acier de construction peuvent provoquer de la corrosion.
- Les concentrations, recettes, températures et liaisons des substances actives sont régulièrement responsables de la résistance chimique / physique des profilés. On ne peut ici les décrire dans leur grande variété. Il faut donc se poser la question et vérifier la résistance contre la corrosion pour chaque cas individuel.
- Les ions de chlorure contenus dans les liquides, condensats et produits chimiques ont une action corrosive. Il faut régulièrement éviter ces contraintes et les éliminer par un soigneux lavage. Pour une exposition de courte durée, il ne faut pas dépasser une concentration de 250 mg par litre.
- Protéger les feuilles de protection existantes contre le rayonnement solaire et la lumière ultraviolette et les enlever complètement avant l'installation.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.