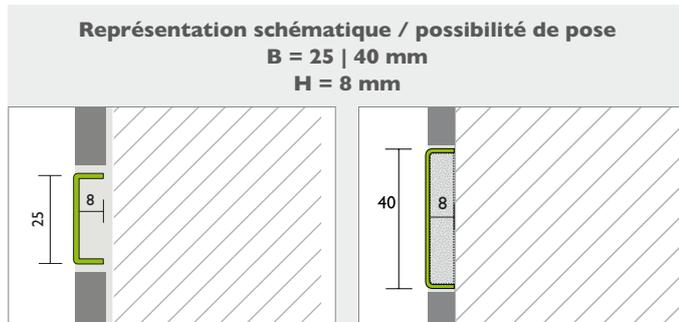


## PROLISTELLI Acier inoxydable I.4301 (V2A)

### Profilé de bordure avec / sans support de mortier



#### Domaines d'utilisation et d'application :

Le profilé de bordure PROLISTELLI est un profilé décoratif d'une grande finesse esthétique pour la mise en valeur visuelle de bordures de revêtements et pour la transition optimale de surfaces dans des pièces qui demandent un design raffiné. L'acier inoxydable I.4301 (V2A) de haute qualité ainsi que la géométrie du profil assurent une haute robustesse et la protection des bords des revêtements contre les sollicitations mécaniques. Le profilé de bordure PROLISTELLI avec support de mortier comporte sur sa face arrière un mortier spécial qui permet d'obtenir une meilleure adhérence du profilé sur le mortier ou la colle de pose.

Domaines d'application principaux :

- Transitions, bordures de revêtements et délimitations de champs/zones, par exemple, chez les concessionnaires automobiles, dans les galeries marchandes et supermarchés, pour une grande variété de matériaux (entre autres, carrelages, pierres naturelles et reconstituées, boiseries, tapis et revêtements muraux)
- Élément d'aménagement décoratif sur les murs ou sols
- Également applicable en cas de sollicitation chimique modérée

#### Avantages produit :

Simple à poser, le profilé de bordure PROLISTELLI en acier inoxydable V2A protège les bords et embellit l'aspect global des surfaces revêtues. Il permet ainsi de créer et d'accentuer des aménagements spatiaux de manière ciblée.

L'acier inoxydable de haute qualité I.4301 (V2A) est très résistant contre les sollicitations mécaniques et contre de nombreuses autres influences. Les profilés peuvent être coupés à longueur sur site.



#### Caractéristiques techniques :

Matériau acier inoxydable	brillant / brossé
Longueur [m]	2,50
Largeurs apparentes [mm]	25   40
Hauteur de profilé [mm]	8

#### Forme de livraison :

Acier inoxydable brillant / brossé	Profilés avec film de protection, paquets avec extrémités enroulées dans du film étirable, emballés dans des cartons de transport
------------------------------------	---

10 profilés	1 paquet
Conditionnement	Barres 10 / 40
Position tarifaire de l'inox :	74072190

Pour plus d'informations au sujet des quantités livrées et des unités de conditionnement actuelles, nous vous prions de consulter la liste des prix, les feuilles de prix correspondantes ou les fiches des nouveaux produits, ou de vous renseigner auprès de votre revendeur spécialisé.

#### Produits complémentaires :

Disque à tronçonner Proline	
Diamètre 115 mm	Réf.° 94230
Diamètre 125 mm	Réf.° 94240

**PROLISTELLI** Acier inoxydable I.430I (V2A)**Stockage et transport :**

Pendant le stockage et le transport, les produits doivent être protégés contre l'humidité, l'encrassement, les chocs, les abrasions et contre les autres substances et corps étrangers.

Pour éviter tout risque de déformation, les profilés ne doivent pas être soumis à des charges et doivent être stockés en position couchée.

Les profilés pelliculés doivent être protégés contre le rayonnement solaire / UV.

**Élimination :**

Séparés des matières étrangères, les profilés peuvent être recyclés avec les métaux. Veuillez respecter les réglementations locales applicables.

**Décomposition thermique :**

Aucune décomposition en cas d'utilisation conforme.  
Éviter tout échauffement intense.

**Mise en œuvre :****Travaux préparatoires :**

Les revêtements adjacents doivent être fermes, secs, plans, droits, alignés et/ou verticaux, exempts d'agents antiadhésifs et de solvants et appropriés à l'application des colles et des mastics prévus pour la pose.

Il convient de nettoyer le profilé avant la pose avec un détergent approprié pour éliminer d'éventuels résidus gras ou de film de protection.

**Pose :**

Utilisez uniquement des profilés en parfait état. Retirez le film de protection sur le côté apparent des profilés avant la pose.

Utilisez des dispositifs de serrage, scies ou disques à tronçonner appropriés et portez un équipement de protection adéquat pour la coupe. Ébavurez les arêtes de coupe avec un outil approprié. Utilisez des disques à tronçonner PROLINE pour la coupe.

Les outils qui ont déjà servis pour d'autres métaux ne peuvent plus être utilisés pour des aciers inoxydables. Les outils de coupe doivent être exempts de fer, chlore et de soufre.

La face arrière du profilé de bordure PROLISTELLI de Proline sans support de mortier doit être remplie du produit utilisé

pour la pose du revêtement. À l'instar du profilé de bordure PROLISTELLI avec support de mortier, le profilé doit ensuite être inséré et aligné uniformément avec la face apparente vers le haut dans le produit adhésif de pose fraîchement appliqué.

Si l'ensemble de la surface présente des jointoyages, le joint adjacent au profilé peut être réalisé avec la même largeur que les autres joints, celle-ci ne devant néanmoins pas être inférieure à 2 mm. Le joint entre le revêtement et le profilé doit être entièrement rempli de mortier de jointoiment.

Nettoyez immédiatement tout résidu de mortier et de colle de la face apparente du profilé avec de l'eau propre et une éponge ou un chiffon non abrasif. Les produits utilisés pour la pose et les joints ne doivent en aucun cas sécher sur la surface apparente.

N'utilisez pas de produits abrasifs pour la pose et pour les joints.

**Nettoyage :**

Utilisez de l'eau propre, des nettoyeurs de pH neutre, une éponge ou un chiffon.

Évitez tout effet abrasif et grattant.

Nettoyez les profilés avec une pâte de nettoyage appropriée, si nécessaire. Utilisez éventuellement des nettoyeurs à base d'alcool ou encore des détergents ou pâte de polissage spécialement développés pour l'acier inoxydable.

Effectuer régulièrement un nettoyage d'entretien en fonction des circonstances locales.

Si les profilés sont utilisés dans des endroits, où l'on utilise des substances chlorurées, nettoyez-les régulièrement, également hors de l'eau stagnante, pour empêcher les augmentations de concentration.

**Résistance chimique et physique :**

Vérifiez avant l'application les produits de nettoyage ou les eaux en présence pour déterminer s'ils ont un effet corrosif ou néfaste sur les profilés. Cela s'applique aussi à leur dosage correct lors de l'utilisation.

N'utilisez en aucun cas des produits salins ou contenant de l'acide fluorhydrique. Évitez le contact avec des substances contenant des ions chlorure (par ex. partiellement présents dans les nettoyeurs de voile de ciment, le sel de dégel, l'eau de piscine chlorée, l'eau saline), des acides forts ou des alcalis.

L'acier inoxydable réagit avec l'oxygène de l'air en formant une couche protectrice. Si celle-ci est endommagée par un acier normal, par du fer ou encore par des étincelles provoquées par des travaux de soudage ou de fraisage, les endroits concernés peuvent être attaqués par la corrosion.

Le profilé peut être sollicité selon l'utilisation conforme après le

# PROLISTELLI Acier inoxydable I.430I (V2A)

durcissement complet des moyens de collage, de jointolement et de remplissage.

Les effets abrasifs ainsi que les appareils et les activités pouvant endommager les couches superficielles du profilé doivent toujours être évités.

Avant d'utiliser des appareils de nettoyage, vérifiez toujours que leurs brosses ainsi que les produits à récurer n'ont pas d'effet abrasif qui puisse endommager le produit.

## Normes et règles :

Outre les réglementations spécifiques, normes et les règles techniques généralement reconnues, nous vous conseillons également d'observer et de prendre en compte les réglementations suivantes :

- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- ATV DIN 18157 Pose de carrelages en céramique sur lit mince
- ATV DIN 18202 « Tolérances dans la construction immobilière »
- Fiche technique ZDB « Joints de dilatation » (dernière version)
- Fiche technique ZDB « Revêtements soumis à des contraintes élevées » (dernière version)
- Centre d'information sur l'acier inoxydable [www.edelstahl-rostoff.de](http://www.edelstahl-rostoff.de), notamment : MB 965 Nettoyage des aciers inoxydables.

## Remarques importantes :

- En relation avec les profilés, utilisez de préférence des produits d'étanchéité et de remplissage de réaction pH neutre, à durcissement élastique ou plastique-élastique.
- Les particules de fer provenant d'outils, d'échafaudages, de moyens de transport et de moyens similaires doivent être éliminées immédiatement. Les poussières de polissage, les copeaux et les projections de soudure occasionnés par des travaux avec de l'acier de construction peuvent provoquer des corrosions.
- Les concentrations, les formules, les températures et les liaisons des substances actives en présence sont régulièrement responsables de la résistance chimique/physique des profilés. Il est impossible de les décrire ici dans leur intégralité. La résistance à la corrosion doit de ce fait être vérifiée et clarifiée pour chaque cas individuel.
- Les ions chlorure contenus dans les liquides, les condensats et les substances chimiques sont corrosifs. De telles sollicitations doivent être évitées ou éliminées par un nettoyage minutieux. En cas de brève sollicitation, il convient de ne jamais dépasser une concentration de 250 mg/l.
- Les films de protection des profilés doivent être protégés contre le rayonnement solaire et UV, et doivent être retirés complètement avant la pose.

L'ensemble des données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent aux réglementations allemandes et, si elles concordent, aux réglementations et normes de formation européennes en vigueur, indépendamment des éventuelles extensions ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations reposent sur nos expériences et sur des examens minutieux. L'énorme diversité des matériaux utilisés en combinaison ainsi que les différentes conditions des chantiers et des traitements ne peuvent cependant pas être examinés ou influencés séparément. L'exécution d'un contrat d'entreprise en cours de validité et l'instauration d'une reconnaissance avérée du corps de métier dépendent donc du respect des règles actuelles de la VOB et des règles techniques généralement reconnues.

Nos indications ne déchargent pas le planificateur responsable, le contremaître et le poseur de leur obligation de vérifier sous leur propre responsabilité les conditions d'objet et l'applicabilité du produit. En cas de doute, procédez à vos propres essais ou consultez des conseillers en technique d'application. Les directives de pose et de traitement des fabricants des revêtements ou des produits annexes doivent être respectées.

À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2017 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous les autres droits sont réservés.