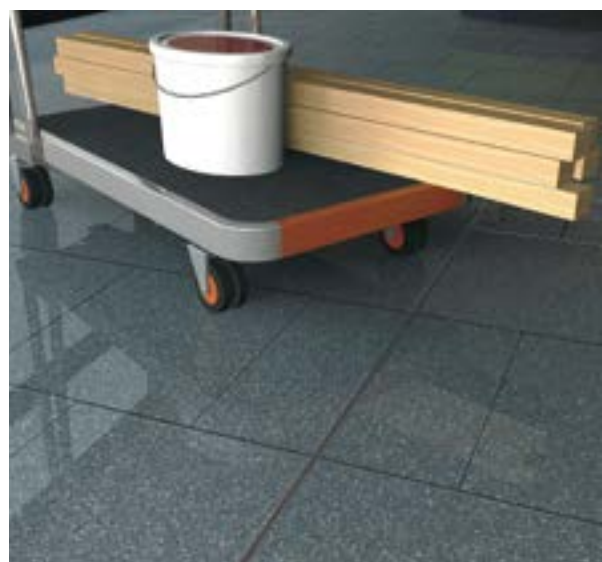


PROCONNEX REM

Numéro de brevet : DE 102010003480

**Profilé pour chape et sur lit épais
en inox avec insert en silicone**



Domaines d'utilisation et d'application:

Le profilé PROCONNEX REM est un profilé de jonction et de dilatation en V2A pour des revêtements en carreaux et dallage soumis à de hautes contraintes mécaniques ou en V4A exposés à des sollicitations chimiques moyennes. Le profilé PROCONNEX REM est conçu pour la formation de joints de limitation nécessaires dans des revêtements de taille importante. PROCONNEX REM est très robuste et ainsi spécialement adapté aux exigences techniques des sols vibrants.

Si une attention spéciale est accordée, en plus de l'efficacité technique, à une qualité créative, PROCONNEX REM répond en même temps à de hautes exigences en termes d'esthétique. Le profilé est posé, au cours des travaux de pose de carreaux et de dallage, dans les couches de mortier encore fraîches à la hauteur souhaitée. Les ouvertures de fenêtre latérales s'accrochent dans le mortier et soutiennent le profilé vers le bas. Grâce aux profilés pour le réglage des hauteurs en mousse XPS, des hauteurs de montage de 45 à 80 mm peuvent être réalisées sans transition.

L'étanchéité réalisée en usine peut être renouvelé lors d'un assainissement. Le profilé est conçu pour le domaine intérieur, par exemple:

- grandes surfaces, centres commerciaux, boutiques, magasins
- salles de réunion et de banquet
- halles d'exposition et salons de vente
- ateliers, locaux de travail, entrepôts et halls de dépôt
- cantines, restaurants et foyers

Avantages du produit:

Les profilés PROCONNEX REM sont faciles à poser. Le profilé est simplement posé ou enfoncé dans le mortier avancé ou simplement posé le long d'une rangée de carreaux et fixé sur le côté libre avec du mortier subséquent.

Les bord renforcés visibles en inox protègent les bords du carrelage et réduisent le risque d'éclats de bord. Dans l'écartement des bords, le profilé a déjà été équipé en usine d'un scellement élastique en gris béton ou gris sanitaire. Sur demande, d'autres coloris peuvent être utilisés en tant que scellement.

Le matériau de haute qualité inox (1.4301 et 1.4404) ainsi que la géométrie du profilé assurent une stabilité élevée lors de la circulation de véhicules. En outre, le matériau est très résistant à autres sollicitations mécaniques et chimiques. C'est pourquoi PROCONNEX REM reste attrayant même pour des

PROCONNEX REM

Numéro de brevet : DE 102010003480

sollicitations élevées.

La formation du profilé permet des mouvements horizontaux à l'intérieur du joint.

Grâce à la pièce de rehaussement, des tolérances de hauteur dans le support peuvent être compensées vite et facilement.

- Montage simple et facile
- Protection des bords du carrelage
- Absorption des mouvements horizontaux
- Réglage continu en hauteur
- Fonctionne longtemps avec une conception de haute qualité
- Des possibilités de choix esthétiques et créatives
- Résistance élevée contre toute influence mécanique et chimique

Données techniques:

Profilé PROCONNEX REM		
	pour des sollicitations normales	pour des sollicitations supplémentaires chimiques moyennes
Matériau	V2A	V4A
Numéro de matériau	1.4301	1.4404
Longueur	environ 2,50 m +/- 0,2 %	environ 2,50 m +/- 0,2 %
Largeur	environ 10 mm +/- 7,0 %	environ 10 mm +/- 7,0 %
Hauteur	environ 45 mm +/- 3,0 %	environ 45 mm +/- 3,0 %
Rectitude: à 2,50 m	+/- 0,002 %	+/- 0,002 %
Tolérance arête de coupe	écart +/- 0,5 mm	écart +/- 0,5 mm
Poids	environ 0,76 kg/m.l.	environ 0,76 kg/m.l.
Scellement	matériau d'étanchéité en silicone de réticulation neutre Ottoseal S 110 * Coloris standard gris béton Autres coloris possibles sur demande « Produit de construction peu polluant spécialement recommandé » selon la liste des matériaux (TOX-PROOF) du TÜV Rheinland - LEED® conforme aux crédits IEQ 4.1 Adhésifs et mastics.	matériau d'étanchéité en silicone de réticulation neutre en 1 composant Ottoseal S 34 * Coloris standard gris sanitaire Autres coloris possibles sur demande LEED® conforme aux crédits IEQ 4.1 Adhésifs et mastics Approprié pour les applications selon la fiche technique IVD n° 1.
Ref.:	64513	64516
Ref.:	avec pièce de rehaussement en XPS collée en usine, hauteur 15 mm, hauteur totale env. 60 mm 64518	64520
Ref.:	avec pièce de rehaussement en XPS collée en usine, hauteur 35 mm, hauteur totale env. 80 mm 64519	64521

* voir aussi les fiches techniques à www.otto-chemie.de

Forme de livraison:

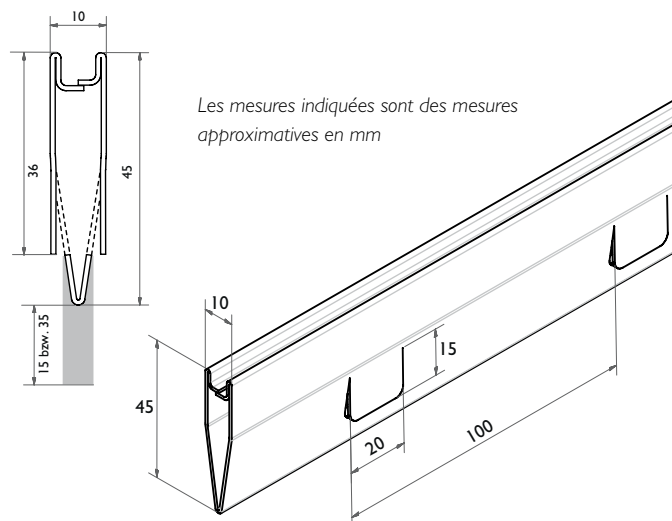
Paquets ficelés aux extrémités avec de la feuille extensible,

5 profilés à 2,50 m = 12,50 m.l. = environ 9,50 kg

Emballage carton compact

4 paquets à 5 profilés = 20 profilés = environ 40 kg

Conditionnement: 10 profilés 40 profilés 120 profilés



PROCONNEX REM

Numéro de brevet : DE 102010003480

Produits complémentaires:

Disques à tronçonner PROLINE

Pour la découpe de profilés en inox,

Ø115 mm Réf.: 94230

Ø125 mm Réf.: 94240

Indications concernant les produits dangereux:

Aucune mesure particulière n'est requise.

Selon les critères CE, ce produit n'est pas classifié comme dangereux.

Mesures environnementales:

Aucune mesure particulière n'est requise.

Stockage et transport:

stocker et transporter dans des endroits secs protégés du gel, des rayons de soleil directs, de la saleté et d'autres substances étrangères. Ne pas plier ou alourdir avec des charges.

Stocker et transporter les profilés debout sur toute la surface dans le sens longitudinal. – Ne pas jeter ou laisser tomber.

Risque de corrosion:

- Protéger contre le chlore gazeux ou des effets de substances contenant du chlore (telles que acide chlorhydrique, chlore gazeux, sels avec composés chlorés et leurs solutions).
- Protéger contre des étincelles provenant de travaux de soudure et de fraisage.
- Protéger contre l'abrasion d'acier ou acier de construction.

Mise au rebut:

Les profilés libérés de scellement élastique et de pièces de rehaussement peuvent être apportés au recyclage des métaux. Les scellements élastiques et pièces de rehaussement peuvent être mis au rebut avec les déchets domestiques ou commerciaux. Le scellement soumis à une vulcanisation complète est très difficilement bio-dégradable. Respecter les directives locales.

Décomposition thermique / conditions à éviter:

Il n'y a aucune décomposition dans le cas d'une utilisation se faisant dans les règles.

Éviter une hausse brutale de température.

Réactions dangereuses:

Aucune réaction dangereuse connue.

Pose:

Vibrocompactage:

Faire, le long des bords du carrelage posé, un sillon profond et large avec une truelle dans le lit de mortier tiré encore frais. Le mortier se trouvant sous les bords du carrelage doit être tiré légèrement en biais et augmenter un peu en allant vers le bas. Poser le profilé dans l'ouverture, presser en poussant légèrement vers le bas vers le mortier «en augmentation» ou taper régulièrement avec un maillet en caoutchouc et un long battoir. Le profil doit être installé à la verticale. Ensuite refermer l'ouverture de mortier et presser fermement ou compacter le mortier. Il est nécessaire de veiller à ce que les ouvertures de fenêtre du profilé s'ancrent fermement dans le mortier. Le mortier doit être à consistance de terre humide (similaire à la pose habituelle dans le lit de mortier frais avancé).

Procédé à lit épais:

Découper, le long d'une rangée de carreaux déjà posée ou à un endroit prévu, le mortier légèrement de biais, en augmentant vers le bas.

Presser fermement le profilé en poussant légèrement vers le côté du revêtement dans le mortier «en augmentation».

Le profil doit être installé à la verticale.

Fixer le profilé sur le côté libre avec un mortier assez dense. Il est nécessaire de veiller à ce que les ouvertures de fenêtre du profilé ancrent fermement dans le mortier.

Le mortier doit être à consistance de terre humide (similaire à la pose habituelle dans le lit de mortier frais avancé).

PROCONNEX REM

Numéro de brevet : DE 102010003480

En règle générale:

La bordure supérieure du profilé doit plutôt être aussi plus basse que le revêtement avoisinant ou la jointure (0,5-1,0 mm) et ne doit à aucun endroit être montée de manière plus haute que les bords du carrelage ou les jointures.

Pour obtenir une étanchéité sans arrêt dans la zone des joints profilés, il est nécessaire de continuer un scellement de joint sur place avec le matériau d'étanchéité choisi.

Après le jointolement ou le lavage des surfaces, il faut immédiatement enlever les restes de mortier avec une truelle douce en bois et les laver pour que les surfaces soient libres de tout résidu.

Il faut éviter toute influence abrasive et intensive lors de la pose, comme par exemple lors du lavage ou du grattage avec du sable silicieux ou de la sciure, ainsi que plus tard lors du nettoyage de base et du nettoyage d'entretien.

Pour découper les profilés, utiliser de préférence des disques à tronçonner PROLINE. Les autres disques à tronçonner doivent être non ferrugineux et exempts de soufre. Il est important de ne pas couper de fer ou d'autre acier avec les disques à tronçonner ou autres outils ou de ne pas les mettre en contact avec ceux-ci.

Résistance chimique et physique:

Ceci a été confirmé par des tests pratiques: d'un point de vue normal, il n'y a pas de traces d'usure visibles sur le scellement élastique ou sur les bords en inox après un nettoyage habituel avec du sable silicieux et de la sciure, ni après une utilisation avec meuleuses cylindriques, disques avec spatule en caoutchouc ou Scotchbrite blanc.

La résistance chimique et physique dépend des matériaux V2A et V4A ainsi que de la sélection de scellement élastique.

Pour la version standard (S 110 gris béton), des détergents normaux peuvent être utilisés pour un nettoyage d'entretien habituel si on respecte la correcte concentration. Il faut ici veiller à ce que l'eau sale et les détergents soient complètement absorbés. Les détergents doivent toujours être enlevés sans résidu. Pour plus d'informations, veuillez contacter le fabricant de la masse de scellement (www.otto-chemie.de) ou directement le auprès du département Technique d'utilisation du fabricant. Lors des sollicitations chimiques moyennes, il faut vérifier si les produits chimiques prévus et leurs composés ont des effets corrosifs ou nuisibles sur les matériaux des profilés. La pluralité des appareils et machines de nettoyage et leurs inserts de brosse et de frottement fait que les fabricants contrôlent leurs appareils pour exclure des effets d'abrasion nuisibles.

Selon les exigences du secteur des aciers inoxydables, les profilés ne doivent pas être exposés aux substances contenant du chlore (telles que acide chlorhydrique, chlore gazeux, sels avec composés chlorés). Les détergents et autres sollicitations doivent être contrôlés à ce sujet (informations voir sous www.edelstahl-rostfrei.de).

Les profilés sont conçus pour l'utilisation des roues fabriquées en plastique ou en caoutchouc massif ou montées sur pneus. L'utilisation des roues en acier a un effet dommageable, le cas échéant corrosif.

PROCONNEX REM

Numéro de brevet : DE 102010003480

Normes et ouvrages de référence:

- Directive AKQR pour sols vibrants
- ATV DIN 18352 Travaux de carrelage/dallage
- ATV DIN 18332 Travaux avec des pierres de taille
- DIN 18333 Pose de pierres de béton
- DIN 18353 Travaux avec chapes
- DIN 18202 Tolérances dans la construction immobilière
- Fiche technique ZDB «Joints de jonction» (dernière version)
- Fiche technique ZDB «Revêtements soumis à des contraintes élevées» (dernière version)
- DIN 18560 «Chapes dans le bâtiment»
- DIN EN 13813 «Mortier pour chapes, enduits de chapes... Propriétés et exigences»
- DIN EN 13318 «Mortier pour chapes et chapes – Terminologie»
- Fiche d'information ZDB «Maintenance et garantie de joints élastiques»
- DIN 18195 «Étanchéité d'ouvrage»
- Informationsstelle Edelstahl (Centre d'information pour les aciers inox) sous www.edelstahl-rostfrei.de, en particulier: fiche technique MB 965 «Nettoyage des aciers inoxydables»
- Fiche technique IVD 7+9+10+13
- DIN 18540 «Étanchéité de joints de murs extérieurs dans la construction des bâtiments au moyen des matériaux de jointoyage»

Remarques importantes:

- Il faut choisir la consistance du mortier de manière à ce qu'il ne coule pas dans les ouvertures de fenêtre.
- Ne traiter les profilés qu'avec des outils utilisables exclusivement pour cet inox. Sinon, utiliser des outils neufs.
- Pour un jointoiment avec des résines de réaction, il faut vérifier au préalable si celles-ci peuvent endommager les surfaces du profilé ou si on peut les enlever sans résidus.
- Pour obtenir une étanchéité sans arrêt dans la zone des joints profilés, il est nécessaire de continuer un scellement de joint sur place avec le matériau d'étanchéité choisi.

Toutes les données, références, consignes, règles professionnelles, codes, normes et connaissances professionnelles s'orientent sur les réglementations allemandes et, si elles se recoupent, sur les réglementations européennes en vigueur et sur les standards de formation professionnelle en vigueur, indépendamment des compléments ou modifications propres à chaque pays.

Toutes nos informations sont basées sur notre expérience et des enquêtes minutieuses. La variété des matériaux utilisés et les conditions différentes des chantiers et du traitement ne peuvent pas être contrôlées individuellement ou influencées en détail par nous. La qualité et la réussite de votre travail dépend donc de votre prise en charge professionnelle du chantier et de votre utilisation du produit. En cas de doute, procéder à des essais personnels ou consulter des conseillers techniques pour l'utilisation. Les directives de pose et de traitement éditées par les fabricants de revêtements ou de produits annexes doivent être respectées. À la parution de cette fiche technique, toutes les autres fiches techniques perdent leur validité.

© Proline Systems 2016 – Nous autorisons la reproduction et la transmission par nos acheteurs à leurs clients, sous réserve qu'il soit fait explicitement référence à nos droits d'auteur. Tous autres droits réservés.

PROCONNEX REM

Numéro de brevet : DE 102010003480

Résistance chimique de Ottoseal S II0 (=Vitroflex N):

Produits chimique	Appréciation Ottoseal S II0 transparent	Appréciation Ottoseal S II0 coloré
Acétone	résistant	résistant
Acide formique (10%)	résistant	résistant
Ammoniac(10%)	résistant	résistant
Ammoniac (25%)	résistant	résistant
Solution de sulfate d'ammonium	résistant	résistant
Benzine	résistant à court terme/ C	résistant à court terme/ C
Benzol	résistant à court terme/ C	résistant à court terme/ C
Acide borique (10%)	résistant	résistant à court terme
Acide chromosulfurique	non résistant	non résistant
Acide acétique (10%)	résistant	résistant à court terme
Acide acétique (25%)	résistant	non résistant
Éthanol (20%)	résistant	résistant
Solution de formaldéhyde (37%)	résistant	résistant
Solution d'urée (20%)	résistant	résistant
Isopropanol	résistant	résistant
Kérosène	résistant à court terme/ C	résistant à court terme/ C
Acide lactique (10%)	résistant	résistant à court terme (72 heures)
Solution de carbonate de sodium (20%)	résistant	résistant
Soude caustique (10%)	résistant	résistant
Soude caustique (50%)	résistant	résistant
Octanol	résistant	résistant
Huile de paraffine	résistant à court terme (72 heures)	résistant à court terme (72 heures)
Pétrole	résistant à court terme (72 heures)	résistant à court terme (72 heures)
Acide phosphorique (concentr.)	non résistant	non résistant
Acide nitrique (10%)	résistant à court terme (72 heures)	résistant à court terme (72 heures)
Acide chlorhydrique (10%)	résistant à court terme (72 heures)	résistant à court terme (72 heures)
Acide sulfurique (5%)	résistant à court terme (72 heures)	résistant
Solution savonneuse (concentr.)	résistant	résistant
Toluène	non résistant	non résistant
Trichloroéthylène	non résistant	non résistant
Acide citrique (50%)	résistant	résistant

Une résistance à court terme se réfère, en règle générale, à une durée d'action maximale de 72 heures à l'exception de la note supplémentaire « C » indiquant une consultation avec notre département Technologie d'application. Les tests ont été effectués à une température ambiante.

Édition décembre 2004

PROCONNEX REM

Numéro de brevet : DE 102010003480

Résistance chimique de Ottoseal S 34:

Produits chimiques	Appréciation Ottoseal S 34 coloré
Acétone	résistant à court terme (72 heures)
Ammoniac (25%)	résistant
Benzine	non résistant
Liquide de forage Mobilmet 151 pur	résistant à court terme (72 heures)
Liquide de forage Mobilmet 151: eau	
– 1 : 3	résistant
– 1 : 5	résistant
Liquide de frein DOT 4	résistant à court terme (72 Std.)
Gazole	non résistant
DOP	résistant
Acide acétique (10%)	résistant
Acide acétique (25%)	résistant
Éthanol	résistant
Éthylèneglycol	résistant
Solution de formol (10%)	résistant
Huile à engrenages EP SAE 80W	résistant à court terme (72 heures)
Épurateur à froid ARAL	non résistant
Antigel de radiateur ARAL Antifreeze pur	résistant
Antigel de radiateur ARAL Antifreeze: eau	
– 1 : 2 (-20 °C)	résistant
– 1 : 1,5 (-27 °C)	résistant
– 1 : 1 (-40 °C)	résistant
eau de mer	résistant
Méthanol	résistant
Acide lactique (10%)	résistant
Huile moteur ARAL SAE 15W-40	résistant à court terme (72 heures)
Solution de chlorure de sodium (saturée)	résistant
Soude caustique (10%)	résistant
Soude caustique (20%)	résistant
Soude caustique (50%)	résistant
Diluant pour laque cellulosique	non résistant
Acide chlorhydrique (10%)	résistant à court terme (72 heures)
Acide citrique (50%)	résistant

Une résistance à court terme se réfère, en règle générale, à une durée d'action maximale de 72 heures .

Les tests ont été effectués à une température ambiante.

Édition 09.12.2014